对蒸汽压力波动的影响。若管径偏小,易导致饱和蒸汽压力偏低,从而使硫化温度波动较大。在设计主排管径时,要特别考虑热水主排时蒸发而引起的背压。

(2) 选取测温点

内外温度、时间和内压是硫化三要素,为便于控制,各硫化机都要对三要素进行测定并记录。一般测温点选在回管上靠近胶囊的出口处较好,当然最好是将测温点选在胶囊内部,但难度较大。采用蒸汽硫化时还须在相应位置安装疏水阀,以免冷凝水积存过多影响测温结果。同时要定期校正热电阻及温度变送器,发现异常时应及时校正。

5 利用测温数据进行硫化速度匹配调节

由于各配方胶料硫化速度不相同,各部件在硫化过程中的温升也不相同,只有当各部件在一

定的硫化条件下基本同时达到正硫化点,轮胎的性能和硫化效率才是最佳的。因此,必须对每个配方的胶料进行测温,每个部件均须埋热电偶,对较厚的部件要在中间埋一些点。根据测得的温度,采用 RPA2000 硫化仪对不同部件的变温进行测定,通过对变温硫化仪曲线和恒温硫化仪曲线分析及各半成品制造的特点(挤出或压延等),对整个配方体系进行硫化速度匹配调整,以求各部件胶料基本同时达到正硫化。

6 选取合模力

合模力太小,易造成轮胎合模处出边,引起约束层弯曲,影响轮胎质量;合模力太大,则会引起模具变形和硫化机损坏。因此要根据不同的轮胎规格选取相应的合模力,才能生产出高质量的轮胎。

第 13 届全国轮胎技术研讨会论文

风神公司新产品、新技术鉴定会在焦作召开

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2004 年 12 月 23 日,由河南省焦作市科技局组织的风神轮胎股份有限公司新产品、新技术鉴定会在焦作举行。

接受鉴定的为风神公司“12R22.5 全钢载重子午线轮胎的开发研制”“295/75R22.5 全钢载重子午线轮胎的开发研制”“23.1-26 G-23 梅花型花纹压路机轮胎的开发研制”“15.5-25 宽基工程机械轮胎的开发研制”“房屋汽车特种轮胎的开发研制”和“节油耐磨型载重胎面胶配方研制”“耐切割工程机械轮胎胎面胶配方研制”7 个新产品、新技术。

参加鉴定会的有河南省科技厅、焦作市技术局的领导和省内相关行业、科研院所和大专院校的专家、教授。专家组全体成员经过紧张热烈的讨论,对风神公司 7 个项目给予了充分肯定,并提出了宝贵的意见和建议。经鉴定,“12R22.5 全钢载重子午线轮胎的开发研制”“295/75R22.5 全钢载重子午线轮胎的开发研制”和“23.1-26 G-23 梅花型花纹压路机轮胎的开发研制”具有国内领先水平;“15.5-25 宽基工程机械轮胎的开发研制”“房屋汽车特种轮胎的开发研制”和“节油耐磨型载重胎面胶配方研制”“耐切割工程机械轮胎胎面

胶配方研制”具有国内先进水平。

(风神轮胎股份有限公司 何红卫供稿)

风神公司 6.50-10 10PR IN-3 花纹 叉车轮胎试制成功

中图分类号:TQ336.1;U463.341+.5 文献标识码:D

近日,风神轮胎股份有限公司 6.50-10 10PR IN-3 花纹叉车轮胎试制成功,这是该公司继 28×9-15 12PR IN-3 花纹叉车轮胎后工业车辆轮胎的又一新品。

6.50-10 10PR IN-3 花纹叉车轮胎主要用于 HS2000 系列 CPQ10-18/CPC10-18(1~1.8 t)内燃叉车或电瓶叉车的前轮,也可用于 HS2000 系列 CPC30/CPD30/CPQ30/CPQD30(2~3 t)内燃叉车的后轮。

该轮胎行驶面宽大、厚实,采用新颖美观的块状花纹;胎体采用高强度的锦纶 66 浸胶帘布,强度高,安全性好;胎冠采用专用配方胶料,耐磨性和抗刺扎性能优异;胎侧采用柔软的胶料,具有良好的耐屈挠和耐撕裂性能,可避免轮胎在反复变形下胎侧出现裂口。

工业车辆轮胎是风神公司继工程机械轮胎和大规格农业轮胎后又一重点开发产品。

(风神轮胎股份有限公司 何红卫供稿)