

递环才能移动,以避免成型鼓粘胎坯。

5 主机灯标

5.1 存在问题

主机灯标移动过程中偶尔有报警、主机灯标有时走不准(灯标两边不对称)且偏差值无规律。

5.2 原因分析及改造方案

在对光标的丝杠、光标伺服电机与光标丝杠的联轴器及光标伺服驱动器等进行详细检查均未发现问题的情况下,分析了报警代码 F228(偏差过大),并在工控机里观察灯标驱动器的双向扭矩限制值参数 S-0-0092(Bipolar torque/force limit

value)的实际值后,将驱动器监视窗口参数 S-0-0159(Monitoring window)由 0.5 mm 改为 1 mm,灯标回零参考距离参数 S-0-0052(Reference distance 1)由 30 mm 改为 50 mm,并重新安装光标回零传感器,调节回零灯标为 50 mm,降低光标移动速度,从而解决了主机灯标报警和走不准的问题。

6 结语

两鼓式预复合全钢载重子午线轮胎成型机经过上述改造后,成型机的生产稳定性得到了保证,轮胎产量和质量也得到明显的提高。

收稿日期 2004-07-25

双星推出 HR368 花纹全钢子午线轮胎

中图分类号 U463.341⁺.3/.6 文献标识码 D

双星轮胎工业有限公司近日自主研发成功 HR368 花纹全钢子午线轮胎。

HR368 花纹全钢子午线轮胎是根据我国复杂的路况,采用仿生学原理,模拟猫爪的形状和功能研发的,具有抓着性能好、耐磨耗、美观大方等特点。这种混合型花纹主要适用于 8 t 以上中型载重汽车的驱动轮,胎肩部位连续的花纹块设计形式可以防止不规则磨损,有效延长轮胎的使用寿命。该新品种轮胎既适合于高速公路和等级公路,也适合于山区、矿区、工区等使用条件恶劣的路面。目前,HR368 花纹已用于 10.00R20 和 11.00R20 两种规格双星轮胎,用户反映情况良好。

(摘自《中国化工报》,2004-11-15)

大陆在华采取断然行动

中图分类号 TQ336.1 文献标识码 D

美国《橡胶与塑料新闻》2004 年 10 月 4 日 26 页报道:

等待加入中国轮胎制造业已久的大陆公司终于迈出第一步。该公司与中国青岛双星轮胎工业有限公司签署了一项谅解备忘录,商定在 2005 年春天建立一个合资轮胎公司。大陆希望能拥有合资公司的大部分股份。两家公司都希望扩大双星轮胎公司现有工厂的轮胎生产能力,并再建一个独立厂生产轿车和轻型载重轮胎。双方均坚信这次合作将达到双赢的目的。

双星轮胎公司以前称作青岛华青轮胎公司,已有 8 年的轮胎生产历史,已达到年产 150 万条全钢子午线轮胎、200 万条载重斜交轮胎、200 万条农业轮胎和 400 万条内胎的生产能力。该公司在《橡胶与塑料新闻》全球轮胎公司 75 强的最新排名中以 2.2 亿美元的销售额位居第 30。预计该公司 2006 年的销售额将超过 8 亿美元。

双星集团是一家拥有多个包括鞋、服装等股份公司在内的商贸集团公司。

(涂学忠摘译)

诺基亚开始在中国制造轮胎

中图分类号 TQ336.1 文献标识码 D

英国《欧洲橡胶杂志》2004 年 186 卷 11 期 4 页报道:

诺基亚公司找到了中国合作伙伴,于 2004 年 10 月开始按合同在中国生产诺基亚牌轿车轮胎。

诺基亚与中国佳通轮胎公司签订了在后者厂内生产轿车轮胎的合同。这家芬兰冬用轮胎专门生产商称佳通是中国最大轮胎生产商和市场领导者。

中国佳通轮胎公司在中国有 5 家轮胎厂,分别在银川、重庆、合肥、牡丹江和莆田。

中国佳通将先生产诺基亚牌夏季轮胎,主要供应北美市场。2005 年中国佳通将为诺基亚生产 50 万条轮胎,以后将逐步增加到每年 150 万条。

(涂学忠摘译)