

胎圈耐磨胶在径向和周向的质量分布均匀,轮胎的动平衡性能和均匀性有一定程度的提高。

(6)提高经济效益

采用胎侧/胎圈耐磨胶复合挤出后,在不增加成型机和硫化机的前提下,每年可增产约 85 892 条轮胎,经济效益可观。

4 结论

(1)在轿车子午线轮胎中使用胎侧/胎圈耐

磨胶复合挤出工艺,提高了劳动生产率和产品质量,在不增加成型机和硫化机的前提下,可增产轮胎,满足高温快速硫化的需要,经济效益可观。

(2)子午线轮胎采用胎侧/胎圈耐磨胶复合挤出工艺,可解决装配线缺胶问题,提高产品一次合格率,同时轮胎的动平衡性能和均匀性有一定程度的提高。

收稿日期:2004-03-04

新型全钢载重子午线轮胎

三鼓成型机研制成功

中图分类号:TQ330.4+6 文献标识码:D

由桂林橡胶机械厂研制的新型全钢载重子午线轮胎三鼓成型机近日完成试车投产。经检测,该设备的各项制造精度均达到或超过进口同类产品水平。华南橡胶轮胎有限公司采用此设备生产的全钢载重子午线轮胎达到 ECE 标准及企业内控产品标准。

与目前国内或进口同类机型相比,新产品具有以下特点:①适合胎圈直径为 444.5~571.5 mm 的全钢载重子午线轮胎一次法成型,是国内首次采用三鼓成型机生产小规格全钢载重子午线轮胎的全新机型;②改进了一般的真空吸附结构形式,实现胎体鼓对胎侧可靠的自动吸附,可减小劳动强度,缩短操作时间;③采用新型裁断及夹持装置,配合伺服控制,可解决垫胶自动裁断易变形的问題,实现胎肩垫胶的自动裁断及供料;④采用光、机、电、气一体化的高新技术,使用三菱 Q 系列 PLC、A975GOT、多 CPU 模块、远程智能设备站、CC-Link 网络控制系统,实现集中管理、分散控制,确保胎坯成型精度适合高等级子午线轮胎的生产和工艺要求;⑤更换产品规格方便、快捷,可提高生产效率,班产轮胎达到同类型设备的生产水平。

桂林橡胶机械厂在开发新产品的过程中认真研究子午线轮胎成型特点,使所设计的装置结构和控制技术最大程度地满足成型工艺要求。新产品的开发从设计制造到调试成功不到一年时间,创我国同类产品开发速度之最。此产品的开发成

功将进一步缓解我国全钢载重子午线轮胎发展对成型机的需求压力,对我国橡胶机械的发展起到积极的推动作用。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

第四期全国轮胎配方设计技术学习班

将于今年 10 月份在京举办

为适应我国加入 WTO 后轮胎行业所面临的国内外市场的激烈竞争,协助轮胎企业培养配方设计人才,全国橡胶工业信息总站拟于 2004 年 10 月中旬在京举办第四期全国轮胎配方设计技术学习班。授课的主要内容:1. 生胶(天然橡胶、顺丁橡胶、丁苯橡胶、丁基橡胶等)在轮胎配方中的应用;2. 轮胎用助剂与配合技术;3. 轮胎生产用加工助剂;4. 炭黑在轮胎配方中的应用技术;5. 轮胎胶料性能测试仪器的新进展;6. 斜交轮胎配方最新设计技术与发展趋势;7. 工程轮胎配方设计技术;8. 农业轮胎的配方设计技术;9. 子午线轮胎配方设计理论及方法;10. 子午线轮胎配方设计及生产工艺;11. 轮胎中橡胶与纤维帘线、钢丝帘线的粘合;12. 计算机在轮胎配方设计中的应用;13. 轮胎使用过程中易出现的问题及处理方法。热烈欢迎轮胎企业及相关企业的技术人员踊跃报名参加!

有关学习班的详细情况请向我站索取正式通知。

联系人:杨静 贺年茹

电话:(010)51338150 51338151

传真:(010)68164371