

表 2 轮胎成品测试结果

项 目	6.00—12 6PR/R-1		7.50—16 6PR/R-1	
	1870	1400	1870	1400
	dtex/1	dtex/2	dtex/1	dtex/2
外缘尺寸/mm				
充气外直径	643.3	645.1	813.8	812.7
充气断面宽	167.5	166.2	208.1	208.4
粘合强度/(kN·m ⁻¹)				
胎面胶-帘布层	9.8	9.6	9.2	8.5
胎侧胶-帘布层	13.1	12.0	11.7	10.6
第 2-3 帘布层	9.4	8.4	9.1	8.2
胎体强度				
4 点破坏能的平均值/J	217	217	643	646
第 5 点破坏能(压穿时)/J	344	371	842	892
压穿破坏能与要求最小破坏能之比/%	158.5	170.9	131.7	138.0

由表 2 可见,成品轮胎的各项物理性能均达到国家标准的要求,压穿时,6.00—12 6PR 和 7.50—16 6PR 外胎的破坏能分别是额定破坏能的 158.5%和 131.7%,均达到企业的内控标准。

4 经济效益分析

采用两种骨架材料的轮胎原材料消耗及成本核算对比如表 3 所示。

由表 3 可以看出,6.00—12 6PR 轮胎使用 1870dtex/1 锦纶 6 帘布后,胎体胶帘布质量较使用 1400dtex/2 锦纶 6 帘布时减小了 0.442 4 kg,其中帘布胶质量减小 0.292 3 kg,帘布质量减小 0.150 1 kg,原材料成本降低 5.51 元。7.50—16 6PR 轮胎胎体胶帘布质量减小 0.755 2 kg,成本降低 12.35 元。

表 3 原材料消耗及成本核算

项 目	胎体帘布胶	胎体帘布	合计
6.00—12 6PR/R-1			
1870dtex/1			
消耗定额/kg	1.778 7	0.389 5	2.168 2
材料成本/元	10.13	9.93	20.06
1400dtex/2			
消耗定额/kg	2.071 0	0.539 6	2.610 6
材料成本/元	11.81	13.76	25.57
7.50—16 6PR/R-1			
1870dtex/1			
消耗定额/kg	3.028 6	0.663 1	3.691 8
材料成本/元	17.26	16.91	31.17
1400dtex/2			
消耗定额/kg	3.526 0	0.918 7	4.447 0
材料成本/元	20.09	23.43	43.52

5 结论

(1) 用 1870dtex/1 锦纶 6 帘布替代 1400dtex/2 锦纶 6 帘布生产小型农业轮胎在工艺上是完全可行的,工装设备和工艺技术参数无需做明显改动,产品一次合格率在 99.6%以上。

(2) 用 1870dtex/1 锦纶 6 帘布生产的轮胎成品外缘尺寸、物理性能和压穿强度均达到相关国家标准和企业标准的要求。

(3) 轮胎原材料成本明显下降,公司 2002 年因此节约成本 131 万元。

(4) 采用 1870dtex/1 锦纶 6 帘布生产轮胎后,产品质量稳定。自投入生产以来,共生产了近 20 万条轮胎,至今未发生一起因质量问题引起的退赔。

第二届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

风神股份居 2003 年度综合绩效评价
轮胎行业上市公司之首

中图分类号:F272.5 文献标识码:D

2004 年 5 月 21 日,2003 年度中国上市公司综合绩效评价揭晓。风神轮胎股份有限公司位居 1 286 家上市公司的第 235 位,居全国轮胎行业 5 家上市公司之首。

上市公司综合绩效排序由《中国证券报》和清华大学中国企业研究中心联合推出,每年进行一次,主要依据是上市公司公布的资产负债表、利润表和现金流量表,并在充分考虑客观性、公正性和

科学性的基础上,从企业财务分析所用的 30 余项指标中选取 14 项,对企业盈利能力、偿债能力和成长性等 3 个方面进行综合评价。同时,国家对上市公司的财务处理也有统一规定,上市公司的财务制度已趋于完善,再加上政府监管力度的进一步加大,所有上市公司公布的财务数据都是经过会计师事务所审计的。因此,本次评价结果客观地反映了各上市公司的综合绩效,具有很高的真实性和可靠性,对广大投资者来说具有积极的参考价值。

(风神轮胎股份有限公司 韩法强 谢智保供稿)