

后,再用手将帘布层反包,并用侧压辊一次压反包帘布层和钢丝圈部位。若反包时用力不均,一侧用力过大,会导致胎圈歪向一侧而产生胎圈出边;若正包帘布上偏,一侧全部包过钢丝圈而另一侧达不到标准(正包帘布的最窄层应超过内钢丝圈底部中线),易使全包的一侧过厚而产生胎圈出边。此外,扣圈盘与主轴间隙过大,两侧压辊不一致,会导致胎圈部位松散、有空隙,造成硫化后胎圈出边。

解决措施:加强成型工艺控制,提高操作者的责任心。

2.5 其它因素

其它导致胎圈出边的因素有:挂胶帘布或包

布超厚;胎面半成品尺寸不符合设计要求;水胎定型时没有正反双面定型,没做到定圆压实而将水胎装偏。

解决措施:加强员工教育和工艺管理,提高操作人员责任心。

3 结语

中小型锦纶斜交轮胎胎圈出边一般是由水胎曲线设计不合理,水胎、外胎和模具之间配合不好,钢丝圈底部材料压缩率过大以及生产工艺的波动等引起的,通过有针对性地采取相应措施,胎圈出边问题得到了有效解决。

收稿日期:2004-02-15

山东玲珑橡胶有限公司试制成功

V 和 W 速度级轿车轮胎

中图分类号:U463.341⁺.6 文献标识码:D

近日,山东玲珑橡胶有限公司试制成功 V 速度级($240 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$)轿车子午线轮胎 195/50VR15 和 W 速度级($270 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$)高速轿车子午线轮胎 225/40ZR18 92W L680。

195/50VR15 轮胎实现了技术上的创新和突破,技术含量远高于 H 速度级轮胎。该轮胎采用全新的配方和施工设计,花纹采用 5 种不等节距随机排列的刀槽细缝花纹,轮胎的各项性能达到了国内先进水平,摆脱了目前市场上众多同类产品竞争的局面。该产品的试制成功为进一步扩大国外市场和国内轿车配套市场打下了坚实的基础。

225/40ZR18 92W L680 轮胎是该公司新开发的第 1 个低断面、大轮辋、高速度级别的高性能轿车子午线轮胎,其技术水平处于国内领先地位,产品技术含量和附加值高,目前国内同行业中仅有为数不多的厂家能生产这种产品。

该产品的设计与开发依据欧洲 ETRTO 标准和美国 TRA 标准,并基于轮胎有限元分析和噪声软件等分析技术,轮胎的各项性能均达到欧美标准。轮胎花纹新颖、美观,人字形单导流线形时尚花纹具有高速性能优异、抗侧滑性能极佳、噪声低等特点;强壮的轮胎肩部提供了优异的转弯性能;胎面胶采用抓着力好的全 SR 配方;胎圈部位

的凸台设计可与轮辋形成更好的配合;胎体柔软,达到了安全性、舒适性的完美结合,可带来更宁静、更舒适、更随心所欲的驾驶乐趣。目前该产品在美国和欧洲等发达国家非常畅销,适用于奔驰和宝马等高级轿车及跑车使用。

(山东玲珑橡胶有限公司 刘纯宝

段春风 朱丽艳供稿)

双星新花纹 HR368 全钢子午线轮胎问世

中图分类号:U463.341⁺.3/.6 文献标识码:D

近日,青岛双星轮胎工业有限公司自主研究开发的新花纹 HR368 全钢子午线轮胎问世。HR368 花纹是该公司根据我国复杂的路面情况,采用仿生学原理,模拟猫爪的形状和功能精心研究开发的,具有抓着性能好、耐磨耗和美观大方等特点。这种混合型花纹主要适于 8 t 以上的中型载重汽车的驱动轮和承载轮位使用,胎肩部位连续的花纹块设计可以防止不规则磨耗,能有效地提高轮胎的使用寿命。这种轮胎既适于高速公路和等级公路,也适于山区和矿区等使用条件恶劣的场合,特别迎合了国家推行积极的财政政策后各地兴起的大规模基础建设中对轮胎的特殊需求。

目前,HR368 花纹已在旺销的 10.00R20 和 11.00R20 两种规格的轮胎上采用,市场反馈情况良好,深受消费者青睐。

(双星集团 张艾丽供稿)