

料宽度或从事多次随机质量检查已不再必要了。同时,所有相关测量数据的精确记录为每条轮胎的高质量加工提供了连续保证。

(胡 萍摘译 涂学忠校)

译自英国“Tire Technology International
2002”,P148-149

2004 年国内轮胎硫化胶囊市场分析与预测

中图分类号:TQ336.1+5 文献标识码:B

随着我国汽车工业的高速发展,轮胎工业也呈现出快速发展的良好势头,特别是子午线轮胎工业持续快速增长。中国橡胶工业协会轮胎分会统计的 47 家轮胎生产厂 2003 年共生产轮胎 1.024 8 亿条,比 2002 年增长 10.68%。其中子午线轮胎为 4 858 万条,同比增长 38.12%;子午线轮胎中全钢载重子午线轮胎产量为 1 012 万条,同比增长 64.70%。

据中国汽车工业协会统计,2003 年我国轿车销售总量为 197 万辆,专家预测 2004 年我国轿车市场需求量为 240 万~250 万辆,同比增长 25%,轿车子午线轮胎市场相应地以每年 20%~30% 的速度增长。2003 年国内轿车子午线轮胎和轻载子午线轮胎产量为 3 846 万条,预计 2004 年产量增长 25%,达到 4 807 万条,按每条半钢子午线轮胎硫化胶囊平均使用寿命约为 270 次计算,需用硫化胶囊 17.8 万条。2003 年全钢载重子午线轮胎产量为 1 012 万条,预计 2004 年产量增长 40%~50%,达到 1 467 万条,按每条全钢载重子午线轮胎硫化胶囊的平均使用寿命约为 260 次计算,需硫化胶囊 5.6 万条。预计 2004 年国内子午线轮胎总产量可达 6 274 万条,同比增长 29.1%,共需硫化胶囊 23.4 万条。

斜交轮胎的产量逐年减少,预计 2004 年斜交轮胎总产量为 6 000 万条左右,约 25% 的斜交轮胎使用硫化胶囊硫化,大多数生产厂家使用水胎硫化,只有南京锦湖轮胎有限公司和江苏韩泰轮胎橡胶有限公司全部采用硫化胶囊硫化。按斜交轮胎硫化胶囊平均使用寿命为 200 次计算,需用各种规格硫化胶囊 7.5 万条。

摩托车轮胎逐渐采用硫化胶囊替代风胎和水胎进行硫化,按目前情况预计 2004 年需用硫化胶囊 1 万条左右。每年我国还出口到东南亚各国约 1 万条硫化胶囊。

预计 2004 年国内轮胎硫化胶囊市场总需求量约为 32.9 万条,总产值约 1.37 亿元左右。

国内子午线轮胎生产龙头企业,如上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司、三角集团有限公司、山东成山轮胎股份有限公司、厦门正新轮胎橡胶工业有限公司、贵州轮胎股份有限公司、安徽佳通轮胎有限公司和杭州中策橡胶股份有限公司等都有自己的硫化胶囊生产车间或硫化胶囊厂,可以全部或者部分满足自己的生产需求。这些企业的硫化胶囊产量约占国内硫化胶囊市场需求量的 40%,其余的 60% 由国内轮胎硫化胶囊生产企业生产,产量约为 20 万条,产值约为 8 300 万元。

目前国内轮胎硫化胶囊生产厂有 5 家。规模最大的是天津市大津轮胎硫化胶囊有限公司,2003 年共生产各种规格轮胎硫化胶囊 11 万条,产值为 4 300 万元。预计 2004 年硫化胶囊产量为 13 万条,产值为 5 300 万元,产值同比增长 23%。其次是山东西水集团永一橡胶有限公司,预计 2004 年生产轮胎硫化胶囊 5 万条左右,产值为 2 000 万元,产值同比增长 50%。山东东营金泰轮胎硫化胶囊有限公司是新发展起来的轮胎硫化胶囊生产企业,有几十台硫化胶囊硫化机和两台台湾产注射式硫化胶囊生产设备,实力雄厚,是今后轮胎硫化胶囊的主要生产企业,目前仍处于试制阶段,预计 2004 年将形成一定规模的生产能力,产量为 2 万条左右,产值达到 850 万元。江苏还有两个轮胎硫化胶囊厂目前也处于试制和批量生产阶段,今后将形成年产几万条的生产能力。

总之,2004 年国内硫化胶囊基本是产销平衡。2004 年以后,轮胎硫化胶囊市场将出现供大于求的局面,轮胎硫化胶囊市场如同子午线轮胎市场一样,将面临激烈的竞争和挑战。谁的产品质量好、价格合理、服务周到,谁就会占领市场;而那些产品质量低劣的企业将被市场淘汰。

(天津市大津轮胎硫化胶囊有限公司

刘 磊 吴衍德供稿)