

3.2 解决措施

(1)胎面挤出过程中严格控制胎肩胶厚度,同时确定合理的气密胶片厚度,以防止胶料位移。

(2)成型好的胎坯横放在停放架上,同时保证胎坯严格按先后顺序使用,保证胎坯在 24 h 内硫化完毕。

三工集团荣获山东省民营企业 “质量管理先进单位”称号

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

近日,山东三工橡胶有限公司获山东省质量技术监督局、山东省工商业联合会和山东省中小企业办公室联合颁发的 2003 年度全省“民营企业质量管理先进单位”荣誉称号,这是该公司长期坚持“质量兴企,以质取胜”方针的结果。

此前,该公司产品已连续 4 年被山东省质量技术监督局评为“质量免检产品”,被中国保护消费者基金会评为“中国消费者信得过产品”,被中国质量检验协会评为“全国质量稳定合格产品”;“三工”商标也被山东省工商局评为省“著名商标”。该公司始终把质量管理作为工作的重中之重来抓,采取一系列措施提高产品质量。

(1)建立完善的质量体系。该公司从 1996 年开始宣贯 ISO 9000 标准,1998 年取得 ISO 9002 质量体系认证证书,使企业管理走上了科学化和规范化道路;2001 年通过 2000 版 ISO 9001 换版认证,2002 年 5 月通过国家 CCC 认证、美国 DOT 认证以及海湾地区 GCC 认证,从而使企业建立起一整套完整的质量管理体系。

(2)加强质量监督检查。该公司设立了三级监督体系,质检部、车间和班组层层把关,加大专检、互检和自检力度,重点工序设置控制点,积极开展定期和不定期的工艺联查活动,使工艺执行率始终保持在 98%以上。

(3)加强质量意识教育。该公司深切意识到“人品决定产品”,职工的质量意识是影响产品质量的最大因素,提出“彻底转变质量观念,全员自觉行动”的口号,开展“产品质量谁来抓”大讨论,并利用各种舆论形式,大力宣传人人抓质量的理念,真正形成了全员抓质量的新局面。

(4)加强现场控制。该公司对厂区划分了卫

4 结语

通过采取上述措施,有效解决了无内胎工程机械轮胎胎圈缺胶、胎里出沟和胎里露线等外观质量缺陷,使成品轮胎的合格率由最初的 89.7% 上升至 99.4%。

收稿日期:2004-01-21

生区域,责任到人,各部门不定期进行自查,公司每周六组织检查,从而大大改善了环境卫生;对各种成品、半成品以及原材料坚持定点存放,标识清楚,防止乱用;设备部每周组织一次设备大检查,及时清除设备隐患,保证产品质量。

(山东三工橡胶有限公司 邱少波供稿)

双星子午线轮胎又添新品

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

近日,青岛双星轮胎工业有限公司技术科研中心按市场需求,成功开发出 315/80R22.5 和 295/80R22.5 两个新规格子午线轮胎,这是继 11R22.5 之后研制的 80 系列无内胎子午线轮胎新品种。该产品具有高速性能好、滚动阻力和生热低等优点。这两种子午线轮胎的研制成功对青岛双星轮胎工业有限公司扩大出口份额和抢占国际市场将起到举足轻重的作用。

(双星集团宣传处 张艾丽 孙红文供稿)

山东玲珑橡胶有限公司通过 QS 9000 和 VDA 6.1 质量体系年度审核

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2004 年 3 月 22~26 日,山东玲珑橡胶有限公司顺利通过 QS 9000 和 VDA 6.1 质量体系年度审核。

该公司为满足配套汽车产品的质量要求,于 2002 年 3 月 27 日首次通过了 QS 9000 和 VDA 6.1 质量体系认证。此次上海莱茵质量认证公司委派审核员对该公司生产过程控制、质量成本、内部质量体系审核、培训、服务、检验和试验、设备管理等进行了为期 4 天的现场审核。审核员对该公司质量体系的运行情况给予了充分肯定,并对需持续改进方面提出了一些建议。

(山东玲珑橡胶有限公司 刘纯宝供稿)