

表 2 6.50—14 轮胎耐久和高速试验对比

项 目	速载型	普通型
耐久试验时间/h	110	90
高速试验通过速度/(km·h ⁻¹)	180	120

参考文献:

[1] 霍玉云. 橡胶制品设计与制造[M]. 广州:华南理工大学出

版社,1995. 14.

[2] 武 玺. 浅谈载重斜交轮胎的优化设计[J]. 轮胎工业, 2001,21(8):457-460.

[3] Ridha R A, Theves M. 轮胎力学进展[J]. 刘大众译. 轮胎工业, 1995,15(12):737-746.

[4] 黄世权. 轮胎的结构因素与滚动阻力[J]. 橡胶工业, 1985, 32(3):22-27.

收稿日期:2003-09-03

New design of 6.50—14 light truck tire

WU Zhen-hua

(Hangzhou Zhongce Rubber Co., Ltd, Hangzhou 310008, China)

Abstract: A new design of 6.50—14 light truck tire is introduced. The main measures taken in the new design are as follows: increase the inflation pressure and ply rating; increase the C/B value and decrease the bead diameter to obtain an interference fitting; use the longitudinal patterns as the main tread patterns; use 1870dtex/2 nylon cord in carcass ply; use the low heat build-up formulation in tread compound; and select the proper cord angle in crown area. The performance of finished tire is in accordance with the requirements specified in the relevant national standard.

Keywords: light truck tire; optimized design; low heat build-up; rolling resistance

鹤壁环燕公司顺利通过
质量管理体系复审

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

2003 年 10 月 14~15 日, 河南鹤壁环燕轮胎有限责任公司顺利通过了北京三星九千质量认证中心对其进行的质量管理体系复审。

此次审核是环燕公司 2002 年 10 月获得 ISO 9001:2000 质量管理体系证书后的第 1 次年度监督。审核组对公司领导层、生产、技术、质量管理及营销部门进行现场审核后认为, 企业在获证后的一年时间里, 结合实际对质量管理手册和程序文件进行了修订和完善, 对部分部门调整合并, 使职责分工更加明确, 符合体系标准要求; 企业质量方针符合实际, 质量目标适于达到; 公司通过严格管理, 加强对轮胎生产过程的控制, 使员工素质得到提高, 生产环节控制有效, 产品质量进一步提高, 外胎综合合格率达到 99.65%, 内胎综合合格率达到 99.81%, 产品质量稳定, 审核中未发现顾客投诉和较大的质量问题。

2003 年, 环燕公司注重产品开发和技

术改造, 新增了 9.5—20 8PR 农业轮胎新产品, 投入市场后取得了良好效益; 企业还进行了内审和管理评审, 对体系的有效性和质量方针、质量目标的适宜性作了评价, 企业持续改进机制日趋完善, 运行持续有效。

(鹤壁环燕轮胎有限责任公司 郭红波供稿)

山东兴源轮胎全钢项目进入
设备调试阶段

中图分类号: TQ330.4 文献标识码: D

山东东营兴源轮胎有限公司全钢载重子午线轮胎生产线设备已全部安装完毕, 目前进入试车调试阶段。为了弥补设备生产厂在实际工艺操作方面的不足, 该公司对已安装设备进行了多项改造, 其中包括改造炭黑输送系统(减少炭黑滞留), 改进压延机扎气泡装置、直裁自动调偏装置、斜裁包边装置, 增设硫化回路漏水报警装置, 改造定位套装置(解决夹胶囊内壁问题), 这些改造均取得了较好的效果并获得设备生产厂家的赞同。

(山东东营兴源轮胎有限公司 燕胜村供稿)