

Application of curative DTDM to ply compound of bias truck tire

JIN Yu-long, WANG Zi-ping

(Xin'anjiang Factory, Hangzhou China Strategy Rubber Co., Ltd. Jiande 311607, China)

Abstract : The application of curative DTDM to the ply compound of bias truck tire was investigated. The results showed that the modulus of inner ply and outer ply compounds and the rigidity of carcass were increased by using SE curing system (DTDM used as curative) and adjusting the addition levels of polymers, carbon black and so on, thus the more reasonable match of modulus in different tire components were obtained, the formulation cost and the separation in shoulder were decreased significantly.

Key words : bias truck tire; SE curing system; inner ply; outer ply; curative; modulus

2001 年川橡子午线轮胎产销两旺

中图分类号:F27;TQ336.1 文献标识码:D

2001 年,四川川橡集团有限公司(以下简称川橡)子午线轮胎产量同比增长 36.5%,达到 48 万套,创历史最高水平,企业经济效益和市场竞争能力大幅度提高。这些业绩得益于川橡采取的以下主要措施。

(1) 保持市场开拓能力

在积极筹措资金扩大子午线轮胎技改投资规模的同时,注重发挥已经建成项目的作用。虽然川橡已经建成了年产 60 万套子午线轮胎的生产规模,但其日产量一直徘徊在 1 000 套左右,为此川橡对子午线轮胎生产线进行了全面、系统的调查研究,将出现问题的各种可能原因进行仔细分析,并相应采取了有效措施,使子午线轮胎的日产量提高到了 1 700 套以上。

(2) 提高产品质量

产品质量是企业的生命。川橡在生产中严格执行 ISO 9001 质量体系,实施“自检、互检、专检”三道保险防范机制,推行质量责任制、质量监察制和质量追溯制,并设置了质量奖励工资和总经理质量奖励基金,同时严格检验程序,强化检验手段,以保证产品质量。

(3) 增强产品开发能力

坚持以质量为中心、以市场为导向,根据市场

反馈及时调整产品结构并组织技术创新,做到构思一代、设计一代、生产一代、投放一代、储备一代,使子午线轮胎实现了无内胎化和扁平化,产品档次提高,速度级别也由 S 级上升到了 V 级,现已形成三大系列 20 多个规格的产品结构,满足了市场多方面的需求。

(4) 加强设备管理

为保证子午线轮胎生产设备的安全、稳定、长期、优质运行,川橡全面调整设备管理制度,落实个人责任,并实施达标上岗,以确保设备正确使用和精心维护,同时加强进口设备的国产化改造。

(5) 调动员工的生产积极性

重新修订班组的生产定额,引导职工苦练技术本领,提高生产技术水平,另外对在设备管理、质量、成本消耗、工作效率、协调服务和精神文明建设等方面业绩突出的人员予以奖励。

(6) 加快技术创新成果的推广应用

与传统过热水硫化装置相比,新研制的高温蒸汽充氮硫化装置的能耗低、硫化时间短、操作简便、无污染,可满足高性能子午线轮胎采用高温硫化工艺的要求。2001 年,川橡投入资金对定型硫化机进行了技术改造,使子午线轮胎生产线全部采用高温蒸汽充氮快速硫化装置,取得了明显的经济效益。

(四川川橡集团有限公司 赵青贵供稿)