

(2)通过消化吸收国内外先进的生产工艺技术和引进关键设备,进行改性尼龙 6 浸渍帘布和高强、高模、低收缩聚酯帘布的开发研究工作,以适应子午线轮胎骨架材料国产化的需求,提高产品的档次和竞争能力。

(3)深化实施计算机管理系统工程,实现企业内部人、才、物、信息集成和帘布生产过程管理控制的一体化,推进企业信息化建设,提高企业的市场响应速度及对用户的服务能力。

(4)利用研制超细粉体材料加工技术的优势,大力发展具有特种功能和高附加值的非金属矿超细粉体新材料。

(5)将自主开发与引进消化吸收相结合,积极开发国内短缺的、替代进口的高档纺织面料用染色助剂和聚酯纤维用新型阻燃剂 ST;为适应我国

子午线轮胎的发展需求,研制投产新型、高档“绿色”硫化促进剂 NS, TBSI 等橡胶助剂,力争在“十五”期间使促进剂 NS 的年生产能力达到 2 000 t,促进剂 TBSI 达到 500 t;加大资金投入,使生产领域不断扩大,逐步生产纺织染整助剂、差别化聚酯纤维用阻燃剂及增压中冷器系列产品。

4 结语

新世纪对江苏群发化工有限公司来说充满了机遇,也充满了挑战。公司积极培育“自尊、自爱、自强不息”的企业精神,始终把满足市场需要作为企业发展的第一要素,力争在“十五”期间形成橡胶骨架材料、精细化工、粉体材料及机械产品同步发展的销售额达 10 亿元以上的大型企业集团。

电动葫芦吊钩连接结构的改造

中图分类号:TQ330.4 文献标识码:D

辽宁长征轮胎有限公司在轮胎压延生产线的后卷取装置后面安装了 2 台电动葫芦,其作用是把卷缠后的胶帘布卷从卷取架上卸下并运送到胶帘布存放架上存放待用。但这 2 台电动葫芦使用不到 2 个月,就多次发生吊钩外壳与卷筒外壳相撞,从而导致电动葫芦安全装置失灵和卷筒外壳损坏的事故,严重威胁人身和设备安全。为此,我们对电动葫芦的吊钩连接结构进行了改造。

1 原因分析

电动葫芦安装使用示意如图 1 所示。对电动葫芦使用现场和事故现场仔细观察后发现,电动葫芦轨道安装高度太小是造成吊钩外壳与卷筒外壳相撞的根本原因。胶帘布卷吊起的高度必须大于存放架上最上层胶帘布卷的高度,才能保证电动葫芦在轨道上无障碍地运行。为此我们进行了将存放架降到最低,并同时减小吊钩梁宽度(不能太小,否则吊钩梁易倾斜,胶帘布卷易滑落伤人),使吊钩外壳与卷筒外壳之间的距离增大到 30 mm 的试验,但没能彻底解决问题。

进一步分析得出,在电动葫芦运行过程中,限位器直接控制吊钩外壳与卷筒外壳之间距离,限位器稍有不灵就会发生两个外壳相撞、相互损坏

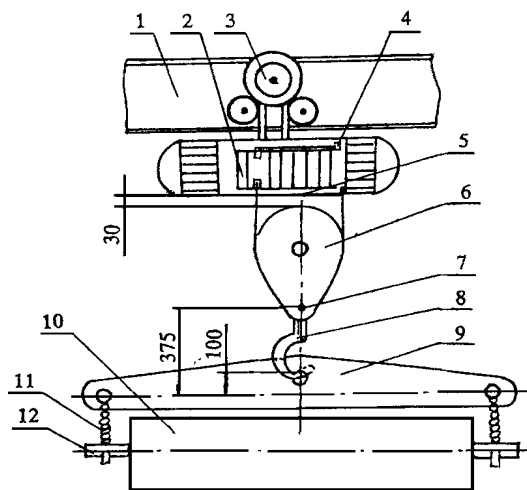


图 1 电动葫芦安装使用示意

1—轨道;2—导绳螺母;3—小车部分;4—限位器;5—卷筒外壳;6—吊钩外壳;7—横梁;8—吊钩;9—吊钩梁;10—胶帘布卷;11—副吊钩;12—方杠

的事故,致使导绳螺母无法左右移动或破碎损坏,不能正常工作。而导绳螺母的作用有两个,一是保证钢丝绳在卷筒上有规律的排列,二是导绳螺母上的挡块直接控制限位器。由此可见,增大电动葫芦轨道安装高度是解决问题的最好办法,但由于电动葫芦轨道与压延机后卷曲架相连,因此实施该方法费用高、周期长。为此,我们根据具体情况,对电动葫芦的吊钩连接结构进行了改造。