

## 1310RIB型垂直升降式轮胎 定型硫化机通过鉴定

中图分类号:TQ330.4<sup>+</sup>7 文献标识码:D

桂林橡胶机械厂研制的1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机于2001年1月16日通过了广西壮族自治区科学技术委员会的鉴定。该机以其独特的垂直升降式结构和横梁运动类似液压硫化机而受到好评,并已获国家专利。

1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机是为高等级轿车子午线轮胎和轻型载重子午线轮胎的硫化而开发的。该机的主要特点为:①垂直升降精度达到或接近液压硫化机水平,克服了机械式硫化机横梁漂移和对中精度差等缺陷;②上横梁做垂直升降运动,同时采用三点强制对中,上下模具的对中精度,尤其是对中的重复精度高;③中心机构为胶囊翻转型(RIB型),即胶囊沿胎坯自下而上翻转(紧贴胎坯),避免了胎坯钢丝圈部位夹气的可能,且胶囊更换速度快;④适合采用氮气硫化介质,可降低生产成本,改善作业环境,提高硫化轮胎质量;⑤上下热板平行度、同轴度等达到液压硫化机水平。

首批生产的7台1310RIB型垂直升降式轮胎定型硫化机已在上海乘用车轮胎厂投入使用。实践证明,该硫化机适用于H和V速度级子午线轮胎的硫化。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

## 废旧轮胎处理新工艺在沪诞生

中图分类号:TQ336.9 文献标识码:D

一套年处理5000t废旧轮胎、专产精细胶粉、全自动的成套设备在上海虹磊精细胶粉成套设备有限公司制造成功,并投入生产,开始连续运行。专家们称,不经过冷冻,让废旧轮胎变成应用前途广泛的精细胶粉,这一体现国际领先水平的高新技术具有极大的环保效益、经济效益和社会效益,对废旧轮胎的深度处理和综合利用是一个重大的突破。

随着工业的发展和轿车的普及,目前世界各国所产生的废橡胶已超过1500万t,其中约50%是轮胎。据统计,全世界每年换下的旧轮胎有7亿多条。与废泡沫塑料造成白色污染一

样,有人称废旧轮胎为黑色污染。

1992年,原化工部提出了开发适应中国国情的常温下低成本的废旧轮胎粉碎技术的课题。为此,中国橡胶工业协会技术服务中心开展了大量调研和服务工作。与此同时,国内外一些科研单位和企业开始在常温下制作精细胶粉的试验。

1998年,上海华磊公司成功地开发了常温下用废轮胎胶块制成精细胶粉的新工艺。去年年初,经资产重组后,成立了科工贸一体化的上海虹磊精细胶粉成套设备有限公司,利用在计算机技术、成套设备技术、胶粉开发应用技术方面的互补优势,设计制造了世界上第1套5000t废轮胎处理能力的全自动精细胶粉生产流水线。虹磊有限公司下属的胶粉、胶粒应用开发研究所把流水线筛选出来的粒子和胶粉进行再生利用和开发。其中钢丝压成块后,供给钢厂冶炼成优质钢材;大量尼龙纤维经塑化处理、造粒,成为热门的尼龙原料,每吨价值数千元;6~8目的胶粉成为橡胶跑道和地砖的基料;16~26目产品用于地砖原料;60~80目及以上精细胶粉成为橡胶制品以及防水卷材、防水涂料的主要原料,还可替代SBS用作高速公路改性沥青的重要原料。

(摘自《中国化工报》,2001-02-10)

## 人造丝将重返轮胎市场

中图分类号:TQ330.38<sup>+</sup>9 文献标识码:D

美国《橡胶与塑料新闻》2000年12月18日4报道:

工业纤维生产商——Acordis公司正在开发一种高强力人造丝帘线,该帘线将用于跑气保用轮胎和其它高性能轮胎。这种新材料称作BoCell,目前仍处于试制阶段,需要1000万美元的投资才能投放市场。

BoCell比普通人造丝贵,但性能有很大改进。该公司打算在2001年年底就该项目做出最终决定。Acordis公司研制BoCell表明该公司认为人造丝还有顽强的生命力。

Acordis工业纤维分公司总经理说,轮胎行业竞争非常激烈,而他们采购材料时的取舍往

往取决于价格,这样做是非常愚蠢的。某些轮胎公司在高性能轮胎中使用聚酯纤维,因为节约措施影响了轮胎使用性能。人造丝在全球范围的供求基本趋于平衡,每年需求量约6万t。

如果跑气保用轮胎得到普及,则人造丝用量可能再度提高,甚至会出现短缺。

Acordis 开发 BoCell 与其不再从事聚羧二甲酸乙二醇酯(PEN)纤维的决定相吻合,因为她认为这种纤维的热稳定性差。尽管 PEN 在环境温度下具有良好的强力、定伸应力和使用性能,但高性能轮胎使用中温度会升高使这种材料不再适用。

(涂学忠摘译)

### 国内外简讯 13 则

△2000 年四川川橡集团有限公司产、销量均突破 100 万套,利润 712 万元,居全行业第 7 位,连续两年荣获“省重合同守信用单位”称号。

(四川川橡集团有限公司 王小可供稿)

△2000 年,河北轮胎有限责任公司继 1997 年之后再次荣获省“质量效益型企业”称号,其“鲸鱼”牌轮胎也第 2 次荣获省“名牌产品”和“用户满意产品”称号。因此,在 3 年有效期内,公司可享受有关优惠政策,并可在产品、包装或说明书上标注名牌产品的标志和称号。

(河北轮胎有限责任公司 郝章程供稿)

△大陆与斯洛伐克 Matador 公司在斯洛伐克的合资厂 1999 年生产了 70 万条轮胎,到 2002 年产量将翻一番。斯洛伐克厂的劳动力成本约为德国的 10%。

TTI, [4], 6(2000)

△北美轮胎公司一条标准汽车轮胎在 4.45 kN 负荷和零气压下进行了几个星期的实验室试验,目前已通过了最苛刻的试验阶段。该胎新设计的几项专利正在申请中。

TTI, [4], 8(2000)

△原材料价格和能源费用上涨,欧元/美元汇率下跌,使固特异修正了 2000 年下半年预期盈利额。据乐观估计,该公司下半年收支基本持平,甚至略有亏损。

TTI, [4], 8(2000)

△日本横滨公司到 2000 年 3 月 31 日结止的财政年度销售额为 3 920 亿日元,其中有 70% 来自轮胎销售额。横滨公司轮胎研究开发费用占销售额的 3%~4%。

TTI, [4], 40(2000)

△固特异收购了 Phase IV 公司 20% 股份。根据协议两家公司将共同开发轮胎气压监控系统。这是固特异过去几个月签订的第 3 个涉及跑气保用轮胎、气压监控和保持系统的协议。

TTI, [4], 56(2000)

△芬兰诺基亚轮胎公司开发了世界第 1 条可以通过车载电话直接向司机发送轮胎实时气压、温度数据的智能轮胎。与其它监控系统不同,该系统不需要在车辆上安装监控显示器。

TTI, [4], 56(2000)

△据调查,美国约有一半以上新轿车车主希望在下一辆车上安装跑气保用轮胎,但是每条轮胎价格降至 200 美元以下才能接受。

RPN, 2000-11-06, P1

△固特异宣布将在其欧洲最大的轮胎厂——英国伍尔福汉普顿厂裁减 540 名雇员。该厂有雇员 3 200 人,日产 27 000 条轮胎,产品包括轿车、轻型载重、中型载重和农业轮胎。

RPN, 2000-11-06, P6

△米其林计划于 2001 年下半年终止其在特伦特河畔斯托克厂轿车和轻型载重车轮胎的生产以及炼胶活动,但载重轮胎翻新、轮胎模具和钢帘线的生产仍将维持。此举将使该厂 2 350 人中的 950 人失去工作。

RPN, 2000-11-06, P6

△美国加利福尼亚州有关销售新轮胎时增加 1 美元旧轮胎收集处理费的法规于 2001 年 1 月 1 日生效。原法规附加的旧轮胎处理费仅为每条轮胎 25 美分。

RPN, 2000-12-04, P3

△大陆公司 2000 财政年度前 9 个月销售额达到 70 亿美元,增长 11%,而营业利润为 3.63 亿美元,与 1999 年同期持平。利润不能与销售额同步增长的原因是轮胎原材料价格上涨,而轮胎销售竞争激烈。

RPN, 2000-12-04, P6