

管理范畴,以适应现代化管理新形势的需要。总之,在企业管理中,色彩的作用是多方面的,只要管理者对其重视并按要求执行,就会使全

体职工在轻松愉快的环境中出色地完成各项工作任务,从而更好地提高企业经济效益。

第11届全国轮胎技术研讨会论文

最大轮胎调整项目落户青岛

中图分类号:U463.341⁺.6 文献标识码:D

总投资16亿元的建国以来最大的轮胎产品结构调整技术改造项目在青岛黄海橡胶集团奠基开工。

据悉,该项目将采用国际先进的子午线轮胎制造技术,并根据生产技术要求拟引进关键生产设备63台(套),优先选用整体性能与质量满足生产要求的国内配套工艺设备500余台(套)及相应的公用工程设施和土建厂房。建成投产后,青岛黄海橡胶集团将新增年产高档次子午线轮胎270万套,全钢载重子午线轮胎和半钢轿车、轻载子午线轮胎生产能力达到100万和300万套经济规模,其产品结构和产品档次均处国际一流。

该项目以其规模、质量、产品结构和档次等迅速赶上国际20世纪90年代末先进水平而深受行业普遍关注。轿车子午线轮胎产品系列以65和60系列为主,并生产一定数量55,50和45系列产品;产品类型以无内胎子午线轮胎为主,速度级以H级为主,可生产V级轮胎。载重子午线轮胎以无内胎子午线轮胎为主,并生产低断面子午线轮胎。在均匀性等内在和外观质量有较大提高的基础上,成本将大幅度降低。这一项目大大提升了该集团与世界轮胎大公司的抗衡能力。

青岛黄海橡胶集团近年来在逆境中整合企业的规模、人才、技术、质量、品种和品牌等优势,效益迅速上升。1998年实现销售收入9.43亿元,1999年实现11.29亿元,2000年实现13.74亿元,同比分别增长15.86%和21.65%,尤其2000年各项经济指标均创企业历史最好水平。该集团已经开创了一条充满生机和活力的发展之路,显现出快速发展之势。这也是国家将该项目落户青岛黄海橡胶集团的一条重要原因。

目前,该集团正加快270万套子午线轮胎

结构调整和技术改造项目的实施,争取用2~3年的时间建成投产。项目采取分阶段实施、边施工边投产的运行方式,努力做到少投入、高质量、快建设、早见效,力求年内全钢扩产和炼胶中心二期见到成效。为此,青岛黄海橡胶集团已经建立了以集团总经理为指挥的项目建设指挥部。在该项目建设过程中,认真汲取“七五”和“八五”技术项目的建设经验,严格执行《国家重点技术改造项目管理办法》、《国家重点技术改造项目国债专项资金管理办法》和《国家重点技术改造项目监督管理办法(试行)》的有关规定,坚持业主负责制、招标投标制、工程监督制、合同管理制、项目督查制和定期报告制等。

(摘自《中国汽车报》)

轮胎硫化数值模拟与优化技术开发成功

中图分类号:TQ330.6⁺7;U463.341⁺.6 文献标识码:D

由青岛化工学院开发的半钢子午线轮胎硫化过程的数值模拟与优化技术日前通过鉴定。

该项目采用现代化的实验仪器,测定了轮胎各部位复合材料的导热系数、比热容、密度和各种硫化特性参数,然后借助于高性能计算机,建立了不依赖于测温试验的有限元模型。应用这一模型对轮胎硫化过程进行了大规模数值模拟,根据模拟结果可以实时追踪和判断出轮胎任意部位胶料在硫化过程中的硫化状态,从而为优化轮胎硫化工艺奠定了可靠基础。据专家介绍,这一成果可以很方便地用于分析各种规格的轮胎,对节约能源、降低成本、提高质量,从而增强国产轮胎在国际市场上的竞争力都有重要现实意义。

专家认为,该研究成果采用了多项高新技术,构思新颖,科学合理,在材料参数获取技术、模拟分析精度、后处理技术以及模拟分析结果实用化等方面均达到了国际先进水平。

(摘自《中国化工报》,2001-02-12)