

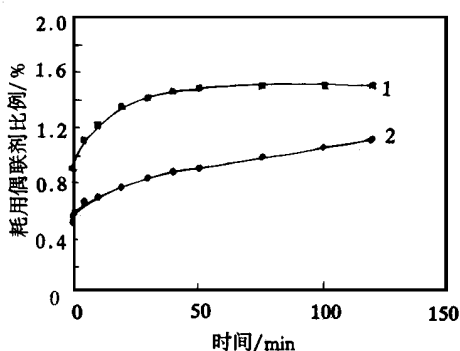


图6 新材料的性能

1—Zeosil 1165MPS;2—普通HDS

说,Zeosil 1165MPS在配方中比相应的普通HDS需要少得多的偶联剂,而补强性能相同。

可以预料,配方成本的不断降低将开创这种原料在轮胎应用中新的市场机遇。白炭黑具有远大的未来。

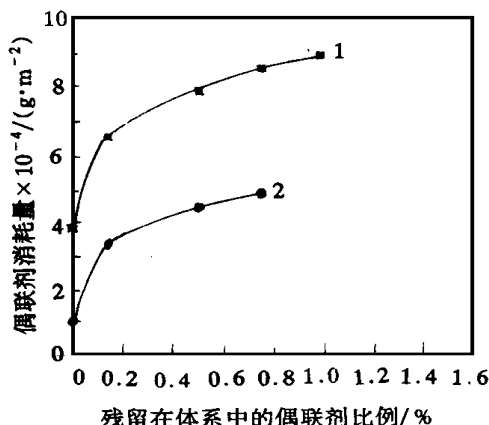


图7 偶联剂消耗量与体系中残留偶联剂比例的关系(相对于连续加入硅烷的量)

注同图6

(赵敏摘译 涂学忠校)

译自英国“Tire Technology International”,
June 2000, P43~45

不喷霜耐热老化防老剂 JFN-1 面市

中图分类号:TQ330.38⁺2 文献标识码:D

不喷霜耐热老化防老剂JFN-1的化学名称为2,2'-二亚甲基胺双(对叔丁基苯酚),由吉林省长春通达化工有限责任公司研制成功,辽宁轮胎集团有限责任公司和广州珠江轮胎有限公司在轮胎胎面等配方中的应用试验结果表明:防老剂JFN-1可部分替代防老剂4010NA或防老剂4020,也可减量替代防老剂A, RD和BLE;其硫化胶不喷霜,耐热老化性能优异,特别适于制造彩色轮胎,且可改善轮胎外观质量,同时可大幅度降低轮胎生产成本。

目前,不喷霜耐热老化防老剂JFN-1已经投入生产并面市。

(辽宁轮胎集团有限责任公司 杨树田供稿)

桦林集团全钢载重子午线轮胎二期工程调试工作完成

中图分类号:U463.341⁺6 文献标识码:D

2000年12月中旬,经意大利倍耐力公司与桦林轮胎股份有限公司技术人员的共同

努力,历时3个半月的200万套全钢载重子午线轮胎二期工程调试工作顺利完成,进入试生产阶段。

桦林轮胎股份有限公司200万套全钢载重子午线轮胎二期工程是在一期工程引进10万套的基础上兴建的,旨在加快轮胎产品更新换代的步伐,提高产品的技术含量,以适应激烈的市场竞争。

本次调试完成了10.00R20, 11.00R20, 12.00R20, 11R22.5, 12R22.5, 275/80R22.5, 295/80R22.5, 315/80R22.5, 315/70R22.5, 315/75R24.5和11R24.5共11种规格、14种胎面花纹轮胎的生产调试,其中大部分为国外市场畅销的新胎面花纹轮胎。到目前为止,所有规格轮胎的断面分析结果已完全达到二期工程的标准要求,部分规格轮胎已通过了室内机床试验。

调试工作完成后,该公司全钢载重子午线轮胎胎面花纹将由原来的13个增加到27个。

(桦林轮胎股份有限公司
张春生供稿)