

胶的形状成为纺锤形;更换贴合辊,并根据内衬层用冷却水为循环水、水质不高的事实,每两班更换一次过滤网,从而保证了压延机辊温在 $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$ 左右,挤出胶条温度 $\leq 105^\circ\text{C}$ 。去年7~12月份,内衬层平均合格率达99.01%,气泡现象基本得到控制,硫化后起鼓的轮胎大大减少,每条平均节约资金60余元。

KRUPP成型机反包胶囊是子午线轮胎成型过程中的重要部件,长期依赖进口,且价格昂贵,每只胶囊价值800美元,使用寿命却很低,每只胶囊只能成型胎坯3000条;同时还存在外方供货不及时、胶囊设计有缺陷等问题。成型车间QC攻关小组对其进行了全面剖析和测量,确定了8项技术条件和要求,作为国产化改造的重要依据;同时对4个月内所消耗的50条进口胶囊的质量情况进行了细致分析,找出了制约使用寿命的主要缺陷及形成原因。改造后的胶囊厚度一致,膨胀均匀,强度和反包力大,气密性和耐屈挠性较好。经使用完全符合工艺要求,可替代进口产品;平均每只胶囊成型胎坯6200条,且价格仅为40元人民币,大大降低了生产成本。国产化改造的成功从根本上解决了胶囊缺乏的问题,为进一步扩大子午线轮胎生产规模创造了有利条件。

(山东成山三角轮胎股份有限公司
成山分公司 黄彩霞供稿)

普利司通/费尔斯通将召回 其650万套轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2000年8月16日,福特汽车(中国)有限公司发表声明:日本普利司通/费尔斯通轮胎公司出于安全考虑,将召回650万套在北美地区使用的费尔斯通轮胎,由于一些轮胎已随部分进口车辆流入中国,普利司通/费尔斯通轮胎公司决定在中国也进行召回工作,福特汽车公司将协助完成这次轮胎的召回。

据福特汽车(中国)有限公司介绍,这是该公司成立起第一次参与召回工作,召回车辆估计在1000辆以下,主要车型为Explorer,这种车型多数在公安、武警系统使用。福特工作人

员指出,此次召回的P235/75R15 Radial ATX以及P235/75 R75 Wilderness ATDOT code VDHL轮胎在气候炎热的地区行驶,会在行进中发生轮胎剥落和爆裂,导致严重事故。但到目前为止福特在中国还并未收到这方面的事故报告。

(本刊讯)

高性能纤维增强材料

中图分类号:TQ300.38*9 文献标识码:D

英国《国际轮胎技术》2000年第3期61页报道:

霍尼韦尔高性能纤维公司与倍耐力公司密切合作,开发出第一代商品化的采用高技术材料PEN(聚萘二甲酸乙二醇酯)作骨架材料的轮胎。

PEN纤维可看作超高性能的聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)纤维,两者基本区别是前者增加了第二个苯环,从而产生萘环结构,使纤维性能提高。双苯环的存在,使其玻璃化温度和熔融温度比标准聚酯纤维分别高40和15 $^\circ\text{C}$ 。

PenTec™纤维的初始模量比人造丝、PET和尼龙高,这种在应力下的低伸长率主要源于PEN聚合物骨架的刚性和低吸湿性。另外,这种纤维的强力是人造丝的2倍,比目前的工业用聚酯纤维高约10%~30%。

最后,这种材料的相对成本与高模量材料如芳纶和高相对分子质量聚乙烯等相比要低很多。

具有霍尼韦尔商标的PenTec纤维由于具有尺寸稳定性、耐热和耐疲劳性能,而能在苛刻的条件下保持高性能。

这种纤维正被进一步开发用于其它要求高性能的应用领域,例如,商品名为Pentex™的纤维被用于目前新型竞赛用船帆布。

PenTec纤维在未来的轮胎工业有一定的潜力。首先,PEN纤维可以提高轮胎性能,使PenTec纤维成为不断增长的高性能轮胎市场中最好的骨架材料;其次,未来人造丝的可供性及价格对于高档轮胎可能是一种障碍,而PEN纤维的性能使其成为人造丝最佳的替代