

总是跳闸,导线发热。德方调试人员一直认为是接线问题,反复检查数次,没有发现任何故障。查图纸,发现203齿轮泵的电机功率为4 kW,而电源线铜芯线的截面积仅为1 mm²,我们认为是导线太细的缘故,而德方调试人员则坚持认为其图纸绝对没有问题。根据经验,用2 mm²的铜芯线代替后,高压齿轮泵工作正常。

②机械部分

在调试过程中,我们也根据实际情况对机械部分进行了局部改动,使效果有所提高。

(a) 炭黑日储斗料位计的更改。炭黑日储斗原设计所用的料位计的标准翼片为98 mm×40 mm×2.5 mm的铝合金片。该翼片在使用过程中,由于面积太小,反应不灵敏,故扩大翼片面积,改用150 mm×100 mm×4 mm的橡胶板作为翼片,使用效果较好。

(b) 对所有自制机械部分,除安装前严把质量关外,还要注意外部喷(刷)漆的颜色尽量与整体协调,不要有视觉突兀感。所有炭黑日储

斗内部要清洁光滑,以免积存炭黑,并做好开口的密封。

(c) 对于自制的管道支架和吊钩等管道支撑物,应尽量使其外表美观,固定牢固,结构安全。对于法兰盘等需要焊接部件,除保证焊缝密实、不变形外,还要特别注意不要因焊接而造成炭黑输送管道衬里焦烧或者焊渣等杂物落入管内,造成密封不严或损坏蝶形阀。

(d) 所有管路走向要合理,疏水器和过滤器工作正常,压力表采用国际单位。

3 结语

通过上辅机的调试,我们学到了德国的先进技术。同时我们也认识到,学习先进技术,但不能盲从,在技术上要有自己的观点。由于我们在调试过程中工作做得比较细,基本没有遗留问题,上辅机从投入使用至今,一直保持良好运行状态,为我厂正常生产提供了保障。

收稿日期:2000-03-17

赴日研修体会

中图分类号:F27 文献标识码:D

日本冈山市的中国橡胶工业公司是一家以生产橡胶制品为主的日本公司。笔者于1998~1999年赴该公司研修,略有体会。

给人印象较深的是该公司非常重视技术,认为公司的实力首先体现在技术上。该公司对实验室建设很重视,各种试验设备很先进,很齐全,大多数试验设备是由计算机控制试验程序和处理试验结果。除设备齐全外,各种原材料和化学品也很齐全,可方便地开展试验。对于厂内无法进行的试验,可以到市立实验中心进行。有客来访,首先要带领参观的一定是公司的实验室。该公司的技术人员技术水平都很高,而且在配方设计、结构设计、模具设计、实验操作以及计算机使用方面都能胜任,当然,技术人员的地位和工资在公司内也是最高的。另外,公司的各种技术资料、技术情报和试验结果整理和保存得很好。笔者就曾因工作需要,很快查到该公司20年前所做试验的详细记录。

公司在生产管理方面既严谨规范,又简便

高效,从生产安排到库存管理都使用计算机进行。生产人员的质量意识很强,而且很自觉,生产车间内不设质检人员,半成品合格与否由生产人员自己决定,只在入库前有对成品的检查。原材料都由专门公司送到厂内,炭黑母胶由专门的炼胶厂提供,对原材料一般不做质检。其它生产中用到的设备备品配件以及试验药品,也可与专门供货商联系及时供货。生产用的锅炉为燃油锅炉,每天都会有专门的加油公司来加油,公司不设专职看管人员。

公司经营管理的重点是开发和营销。公司在主要客户处设有专门仓库,对主要客户采取任意使用、保质保量、分期付款的供应方式。另外,该公司还在互联网上建立了网站,不仅可以在网上宣传和推广产品,还可以进行网上销售。

在研修期间,还参加了几次冈山市橡胶协会组织的技术报告会。报告会都是请一些大学教授和知名技术人员主讲,报告内容都是有关橡胶行业的最新技术动态和发展方向,对技术人员知识更新很有帮助。

(桂林轮胎厂 蒋松德供稿)