

标准的重视程度。高水平的国家或行业轮胎标准不但可以引导轮胎企业向高科技方向发展,而且还能走向世界,成为世界性的标准体系,为我国轮胎企业占领国际市场创造有利条件。因此,轮胎企业应切实加强企业的标准化工作,促进国家和行业标准化工作的发展,为我国轮胎产品质量的全面提高打好基础。

参考文献:

- [1] 胡苗苗. 加强企业标准化工作确保经济健康发展[J]. 中国标准化导报, 1999, 40(2): 16.
- [2] 李玉思. 标准编制和审查人员教材[M]. 北京: 电子工业出版社, 1994. 312.
- [3] 杨 馥. 亦谈企业质量体系与标准体系的关系[J]. 中国标准化导报, 1999, 40(2): 18.

收稿日期: 2000-02-24

《海关加工贸易轮胎单耗标准》

培训班在贵阳举行

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

2000年6月5~9日由中国海关总署召开的《海关加工贸易轮胎单耗标准》培训班在贵阳举行。参会的有25个海关的代表, 国家石化局政策法规司、中国橡胶工业协会轮胎分会、北京橡胶工业研究设计院等的有关领导和专家。

此次培训主要对HDB 0010.1—2000《轮胎加工贸易单耗标准》(商品编号: 40012100, 40012200和40012900) NR部分进行了讲解和讨论。

新标准中规定按下列公式计算并执行:

$$\text{NR 单耗} = \frac{\text{轮胎外胎质量} \times \text{NR 含胶率}(\%) }{1 - \text{NR 工艺损耗率}(\%)}$$

其中:

轮胎种类	含胶率/ %	工艺损耗率/ %
半钢子午线轮胎	≤56	10.5
全钢子午线轮胎	≤62	11.0
工程机械轮胎	≤60	9.0
其它斜交轮胎	≤58	8.0

讨论中普遍认为新标准采用了统一的公式, 使计算简化、易行, 同时对不同类型的轮胎规定不同的含胶率和工艺损耗率也是符合实际的。但对含胶率和工艺损耗率制定的高低有不同的反映, 南方人一般认为新标准高于实际值, 而北方人则认为并不高, 个别人还认为新标准低于实际值, 实际上新标准在含胶率中规定的是上限值, 不得超过此上限值, 如果低于此上限值, 可按实际值进行报批和核销。

下一步将对钢丝帘线、纤维帘线、胎圈钢丝等材料的单耗制定标准。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)

东风轮胎集团有限公司开发

新系列斜交轮胎

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

随着国家西部大开发战略的实施及公路运输业的日益兴旺, 我国轮胎市场开始不断复苏。而鉴于我国的公路现状等原因, 斜交轮胎市场更是逐渐扩大。东风轮胎集团有限公司抓住这一商机, 调整经营策略, 确立了以“斜交轮胎赶超世界知名品牌”的目标, 开发出了深受市场欢迎的“跨越2000”、“中华雄风”和“金旋风”等系列斜交轮胎, 并相继投入生产。

为全面实现新系列斜交轮胎的生产, 公司除对以生产斜交轮胎为主的老生产线进行多项设备的更新改造外, 还着重进行了提高生产工艺和生产技术高科技含量的研究。现已完成了“三方四块”胎面挤出机、XC-1500型卧式裁断机、新型罐式硫化机等设备的安装调试和风汽动力装置的改造项目, 这些设备已投入或即将投入生产; 另外, 即将进行高精度全自动胶囊反包斜交轮胎成型机的安装调试等项目。同时, 新结构、新配方和新工艺的轮胎技术研究工作也取得了实质性的进展, 它将全面优化斜交轮胎的“高速、高载、高耐磨”性能, 提高斜交轮胎的抗胎圈爆破和脱层等性能。公司技术部门还加强了斜交轮胎动平衡性能的检测, 用子午线轮胎的动平衡指标来考核斜交轮胎, 使斜交轮胎性能得到突破性的提高。

通过新系列斜交轮胎的开发和生产, 东风轮胎集团有限公司克服了市场疲软和资金短缺的困难, 为公司发展打下了良好基础。

(东风轮胎集团有限公司

陈 平供稿)