

1~2倍,甚至更多。尽管有如此之大的差异,但由于这些企业投资少,产品成本低,同样规格的轮胎售价低很多,因此产品容易占领市场。尽管市场竞争是无情的,伪劣产品未必能在市场中站稳脚跟,但是它们讲究的就是这种“打一枪换一个地方”的短期行为。严重扰乱市场秩序,与正规的轮胎企业产生不正当竞争,也给安全行车埋下隐患。

另一方面,那些无条件生产质量合格轮胎的企业,由于管理水平低、环保意识差,环境保护、节约能源都无从谈起,而轮胎制造又需要耗用大量能源。同时,这些企业也消耗了大量原材料,使比较紧张的原材料市场供应更加紧张,迫使国家每年都要用大量的外汇来进口所需生胶。大型的轮胎生产企业由于受到这些企业的冲击,无法达到规模生产,无法发挥各方面优势,轮胎成本居高不下,给国外轮胎打进中国市

场创造了条件,不利于保护这个民族支柱产业。因此,建议国家有关部门应采取措施,加强管理,对那些不具备条件生产质量合格轮胎的企业采取关、停、并、转,以保护消费者及正规轮胎企业的利益,使轮胎企业向着健康方向发展。

6 结语

国家有关管理部门应尽快制定高层级轮胎的使用和质量标准,对使用高层级轮胎的车辆加强管理。企业要在这一多变的市场中立稳脚跟,必须加快产品更新换代步伐,不断推出新产品,以适应各种需求。国内轮胎生产企业应寻求共同发展的道路,树立质量意识和名牌意识,共同把轮胎这个民族产业发展壮大。对不具备或不完全具备条件生产质量合格轮胎的企业实行关、停、并、转,使轮胎行业向规模化发展。

收稿日期:1999-12-25

成山集团顺利通过国家石化局 “清洁文明工厂”验收

中图分类号:X3;X783.3 文献标识码:D

成山集团继1999年年底顺利通过山东省化工厅“清洁文明工厂”验收及山东省环保局“工业污染源达标排放”验收之后,2000年3月26日又顺利通过国家石化局“清洁文明工厂”验收。

根据轮胎行业的生产特点,成山集团投资400万美元引进了2台德国WP公司生产的GK400N密炼机,安装了先进的炭黑气力输送装置,采用密闭管道气力输送炭黑,并在胶料出口上方安装了旋风除尘器,使炼胶加工全过程的粉尘排放得到了有效控制,消除了粉尘泄漏污染。为了综合利用资源、降低消耗,企业投资700多万元完善了废气、废水回收装置,将硫化机排放的废气回收用于NR的烘干、锅炉软化水预热、硫化补充水预热及冬季采暖。生产车间的冷却水全部回收循环利用,工业废水回收用水锅炉水膜除尘,使烟尘排放浓度控制在 $300\text{ mg}\cdot\text{m}^{-3}$ 以内。企业修建了3座容积为 1400 m^3 的锅炉除尘水沉淀池,将沉灰水处理后循环利用,排放的部分也达到了国家标准。

企业购置了电脑测硫仪,使排放烟气中所含二氧化硫在没安装脱硫设备的情况下低于国家标准。企业还大力协助当地环保部门安装调试了大气自动监测装置;将锅炉产生的炉渣全部外售用于制砖;对空压机房、热炼机房等噪声源分别采取了修建隔音房和安装消声器等措施,使噪声低于国家标准。通过强化环保工作,污染源的治理设施配套率及环保装置年运行率均达到100%,保证了企业生产满负荷运转,提高了经济效益。

在新建的年产5000t钢丝帘线项目中引进了噪声低、无酸性污染的先进生产设备,在生产过程中对酸液进行中和处理,确保达到国家规定的排放标准。在年产100万条高性能子午线轮胎产业化示范项目中也将引进先进生产技术及关键设备,开发生产高性能绿色轮胎系列产品。

在保持“清洁文明工厂”称号及争创“国家环保模范城”过程中,企业对厂容厂貌进行统一规划、综合治理。目前厂区绿化面积达 66700 m^2 ,绿化率达98%,真正成为花园式工厂。

(山东成山橡胶集团《成山报》社
黄彩霞供稿)