

行解剖做成品胶料性能试验,结果如图1所示。

从图1可以看出,与原生产胶料相比,试验胶料老化前后的拉伸强度、撕裂强度较高,硬度

较大;扯断伸长率老化前较低,老化后稍高;耐老化性能提高,其它物理性能基本相近。试验结果基本重现了小配合和大料试验的结果。

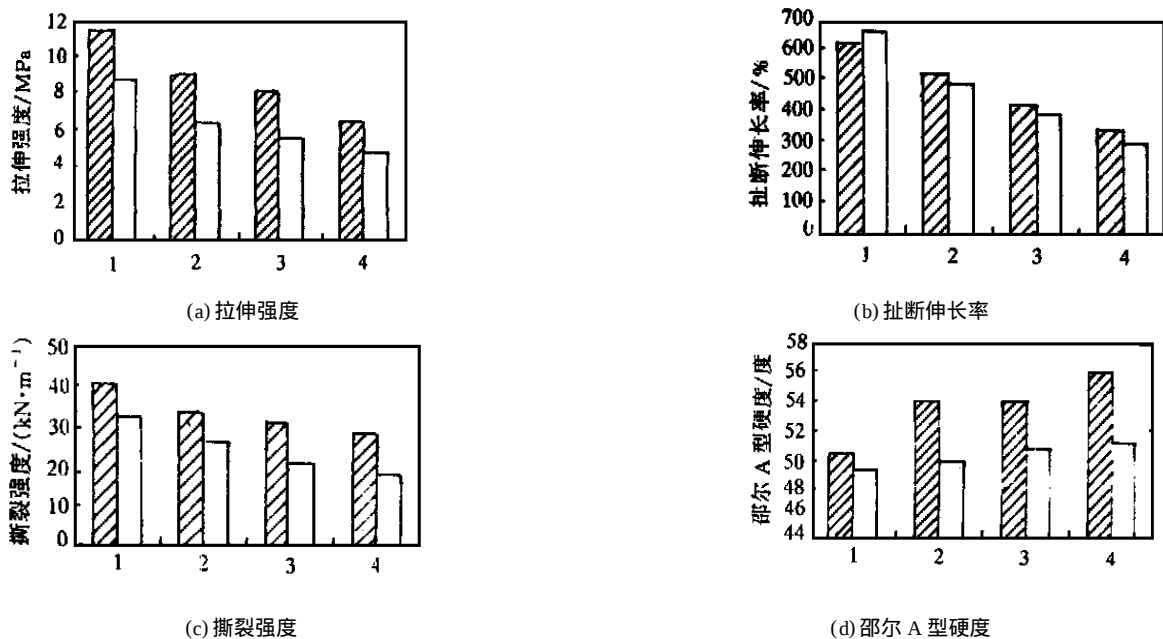


图1 胶料老化前后性能对比

□—试验胶料; □—原生产胶料。1—老化前;2—100 ×48 h 老化;3—100 ×72 h 老化;4—100 ×96 h 老化

2.5 成品水胎使用性能试验

为进一步验证实际使用情况,将用试验胶料制造的40条水胎与40条原生产水胎投入使用进行对比,结果普遍反映试验水胎挺性好,工艺操作方便。试验水胎平均使用次数为203次,原生产水胎使用次数为193次,提高5.2%。

3 结语

在水胎胎体胶中以DG填充剂替代陶土是

可行的:

- (1)可提高胶料拉伸强度、撕裂强度,但使扯断伸长率稍有下降。
- (2)可提高胶料300%定伸应力和硬度,从而使成品水胎的挺性变好,有利于工艺操作。
- (3)试验胶料水胎的使用次数略有增加。
- (4)可减少因陶土入厂后进行干燥、筛选等工序所造成的能源和人力的浪费,便于工艺管理。

收稿日期:1999-11-09

东风金狮9.00-20新型 轮胎系列通过鉴定

近日,东风金狮轮胎有限公司研究开发的9.00-20新结构轮胎系列产品通过了由省经贸委和省石化厅组织的鉴定。

该系列产品突破传统设计方法,采用先进的CAD技术,以平衡轮廓理论为根据,以高负荷能力、高耐磨性为追求目标,研究载重斜交轮

胎的力学性能。通过改进外轮廓设计保证产品有较好的超负荷性能。花纹设计除考虑美观大方外,还改善了轮胎充气负荷下的应力分布,增强了胎肩散热能力,提高了超载、高速性能和使用寿命,轮胎抓着力、耐磨性也有明显改善,室内耐久性试验达到120h,高于国家标准。在正常条件下行驶,一次试验里程达10万km。

(摘自《中国汽车报》,2000-01-19)