

性载体上

Renacit 11 活性二苯甲酰胺-邻苯二甲酸二硫化物承载在惰性载体上

Struktol A 95 活性五氯硫酐承载在惰性载体上

Aktioplast 8 活性脂肪酸、脂肪酸皂和脂肪醇的混合物

Aktioplast F 活性高相对分子质量,主要含不饱和脂肪酸锌皂的混合物

Aktioplast M 活性高相对分子质量,主要含不饱和脂肪酸锌皂的混合物

Renacit 8 活性不饱和脂肪酸混合物

Struktol A80 活性高相对分子质量脂肪酸混合物

Struktol A82 活性脂肪酸皂混合物

Struktol A91 活性脂肪酸锌皂混合物

Struktol A86 有机金属混合物加分散剂

Struktol A88 有机金属混合物加分散剂

Akrochem Pepertizer 9344 芳香胺,烃类混合物

Akrochem Pepertizer 9349 改性烷基烃硫化物的混合物

Akrochem Proaid Pep 相对分子质量高的脂肪酸锌皂

Reogen 石油与磺化石油混合物

Bondogen 石油与磺化石油混合物

Peptizer 7010N 石油与磺化石油混合物

Vanplast PL 石油与磺化石油混合物

Vanplast R 石油与磺化石油混合物

5 影响选用的因素

(1)有限相容性。产品喷雾到混炼胶表面并作为在胶料和金属设备之间的外润滑剂产生润滑。

(2)中到低的相容性。低于一定浓度时,材料作为内润滑剂在流动的混炼胶聚集态之间引起润滑。若溶解度超过一定值,材料则作为外

润滑剂使用。

(3)高相容性。无喷雾发生并且材料因如下某种机理,用作胶体粘度改善剂:

分子间作用——减少聚合物分子间缠结:塑解作用。

分子内作用——膨胀聚合物分子并软化:增塑作用。

(4)多重作用。粘着/润滑/表面活性。

此外,在橡胶制品及轮胎加工业中广泛存在分散、润滑、均匀和均一及脱模等问题,这就要求配方工程师在设计配方时必须添加加工助剂,更新传统的设计观念。因此,不仅要考虑胶料的物理性能,更要考虑加工工艺性能和综合经济性能。炼胶、成型及硫化用的隔离/脱模等问题的解决方法是,根据工艺情况适时补充使用诸如 DARMEX 轮胎内外隔离剂和 Struktol P10 脱模剂等助剂。

6 结语

目前国内已广泛应用橡胶加工助剂,特别是近几年,随着橡胶加工业引进技术的增多与推广,物理增塑剂、均匀剂以及白炭黑用于环保轮胎及橡胶制品加工用的分散剂(如 Struktol EF 44 等)显示出了高的性能价格比。橡胶加工助剂是一种可提高混炼胶加工性能且对其物理性能无不良影响的理想添加材料。

第十届全国轮胎技术研讨会论文

米其林重占大轮胎公司排名鳌头

英国《欧洲橡胶杂志》1999年181卷9期31页报道:

在1999年度轮胎公司排名榜上,米其林集团公司又升到普利司通公司前面。在这场肉搏战中,汇率变化再次起了重要的作用。两家公司的轮胎经营基本上是并驾齐驱,在过去的两年中每年都在更换领跑地位。

尽管加上 Sava 轮胎公司和日本巨人(Nippon Giant)公司的销售额,固特异仍然保持排名第3,而且到2000年,在排名榜上它的名次可能还不会变化。但是到2001年4月,固特异可能持有住友轮胎公司在北美和欧洲的大部分股

份,加上这部分销售额,固特异将排到其它两家公司前面,以占全球20%的轮胎销售额跃居第1位。

和1998年一样,由于美元坚挺,加上亚洲国家货币疲软,使全球轮胎总销售额下降了3%左右,由1997年的694亿美元降至673.83亿美元。米其林和普利司通各占全球轮胎总销售额的19%,固特异占17%。这三大公司的销售额占世界轮胎工业总销售额的55%,而十大公司的销售额占世界轮胎工业总销售额的80%。

(涂学忠摘译)