

化时间的测定,为正式翻胎生产取得了正确的硫化参数。对该试验胎进行了解剖,全面测定了成品胎胎面各部位胶料的物理性能,测定结果如表6所示。

表6 成品胎胎面各部位胶料性能

项 目	胎面胶		
	上层	中层	下层
拉伸强度/MPa	26.5	26.5	24.7
300%定伸应力/MPa	12.6	12.0	11.5
扯断伸长率/%	510	535	560
扯断永久变形/%	26	22	28
邵尔A型硬度/度	63	61	63
与旧胎体的粘合强度/ (kN·m ⁻¹)	—	—	30

从表6可见,成品胎胎面各部位胶料的物理性能基本达到设计要求。在此基础上,翻新了一批里程试验胎,其运行情况见表7。

从表7可见,利用自行设计的胎面胶翻新的里程试验胎运行里程已初步达到较为理想的效果,但仍有待进一步改进提高并取得最佳综合效益。

3 结语

通过使用“美国胶”、“天津胶”和“银川胶”

表7 里程试验胎运行情况

试验场地	运行里程/km	备注
首钢水厂矿		
1	19 856	
2	27 398	
3	27 474	
本钢南芬矿		
4	30 467	
5	41 335	
6	8 736	刺破
鞍钢齐大山矿		
7	15 473	胎体脱空
8	29 496	
包钢白云矿		
9	20 115	
10	18 954	刺破

注:1~3 轮胎规格为 27.00-49,车辆载质量为 77 t;4~6 轮胎规格为 36.00-51,车辆载质量为 154 t;7~10 轮胎规格为 30.00-51,车辆载质量为 108 t。

进行翻新试验和里程试验,掌握了一些翻胎经验和翻胎工艺参数,在此基础上,研制出适合无模硫化翻新工艺翻新用巨型工程机械轮胎的胎面胶配方,即采用 NR、高补强炭黑和半有效硫化体系。经检验,该胎面胶的使用效果和外观质量均较为理想。

收稿日期 1999-04-12

上半年汽车产销情况

今年上半年,汽车产销总量的增长速度有所提高,但仍处于中低速增长区间。具体情况是:1~6月份,汽车销售量达到 847 909 辆,比去年同期增长 5.58%,增长速度比去年提高 2.21 个百分点;与销售情况相比,汽车生产发展较快,产量增长速度达到 8.14%,比去年同期提高 7.54 个百分点,汽车累计产量达 888 878 辆。由于产量大于销售量,使得汽车库存有较大幅度增长,库存比去年同期增长 55%。

从品种来看,存在明显的不均衡性。具体如下:

(1) 中型客车、大型客车、重型载货车、轻型载货车快速增长,销售量增长速度在 27%~74% 之间。中客(销售量增长 72.28%)和大客(销售量增长 48.47%)的增长主要是由于高速公路的迅速发展促进了适合高速公路运输的高档中型客车需求快速增长以及越来越多的经

济发达和比较发达的大城市开始用中高档大中型客车更换旧车。重型载货车(销售量增长 33.71%)需求的快速增长主要得益于固定资产投资的增长加快。轻型载货车(销售量增长 25.79%)需求的快速增长主要有两个方面的因素:中型车的降档和农用车的升级。

(2) 轿车和微型客车缓慢增长,销售量增长速度在 3%~4% 之间。轿车产量的增长速度已经达到了近年来的最低点,销售量比去年同期增长 4.13%;微型客车销售量仅比去年同期增长 1.7%。

(3) 轻型客车、微型及中型载货车显现负增长,销售量下降幅度在 1%~14% 之间。其中微型载货车降幅最大,销售量同比下降 11.02%;中型载货车产量同比下降 4.17%,销售量同比下降 6.79%;微型载货车产量同比增长 3.09%,销售量同比下降 2.03%。

(摘自《中国汽车报》,1999-07-13)