



图7 填充不同填充剂胶料在5%DSA和10 Hz下 $\tan\delta$ 和温度的关系

注同图1

的整体各项性能比较平衡,且只需要使用少量的偶联剂。如果需要低滚动阻力,则表面积较低的产品——CRX2002比VULCAN 7H,即一种形态学与之相当的炭黑更具优势。表面积较高的CRX2006结合稍高用量TESPT使用,则

可以大大提高耐磨性而不会在降低滚动阻力方面有任何损失。

译自英国“Tire Technology International
1998”, P33~40

LSLL-650A 激光显线仪指示灯

轮胎成型过程中,需要有中心位置的亮度来指示,以确保帘布筒、胎面尺寸位置不歪斜。帘布裁断过程中,也需要有测量长度位置的亮光来指示,以保证裁断精确(胎面切断也如此)。因此,物体上所受亮光的强弱,光线的长短,决定了测定位置的正确与否。稍有偏差,将影响轮胎产品的质量。

长期以来,轮胎行业所用的指示灯都存在着亮度低、亮线短(最短的仅10 mm)的缺陷,致使操作人员生产过程中易造成操作误差、效率降低,还会造成视觉疲劳,影响体力;且指示灯使用寿命短,损坏率高。

去年我厂选用了上海三诚电器厂开发的LSLL-650A激光显线仪指示灯(简称激光灯)。由于该灯具有体积小、亮度强(可在10%~100%范围内调节)、亮光长(3 m距离内,亮光长1.5 m)、光线细(≤ 1.5 mm)的特点,被我厂广泛采用,已逐步替代了原有的指示灯。这种激光灯安装简单、调节方便,光线亮度可随周围环境调节,且功率低(仅0.08 W)。还可根据实际需要,配置不同的分配器,以解决1个激光灯稳压器带不同盏激光灯(最多可带4盏灯)的问题。

目前我厂已使用了100多盏激光灯(1台成型机需要3盏灯),使用情况良好,至今未发生过故障,损坏率为零。在轮胎成型和帘布裁

断过程中,测定位置准,亮度强、方向明,大大减少了操作误差。

[上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司
大中华橡胶厂 杨毅楚供稿]

普利司通推出世界上最大的轮胎

英国《轮胎与配件》1999年2期91页报道:

普利司通推出据说是世界上最大的自卸载重车用子午线轮胎,载重车负荷可高达360 t,轮胎规格为55/80R63,标牌为V-steel R-lug S。

这种高3.91 m、宽1.38 m的轮胎是为满足采矿业的需求而开发的。为了提高劳动生产率,澳大利亚和美国采矿业所用设备越来越大,同时不断要求提高轮胎的耐久性能和使用寿命。

与以前的大型轮胎相比,这种新胎有若干改进之处。除规格加大以外,新胎还降低了断面高宽比,采用了新带束层结构,胎圈也采用新的构型和结构。该胎采用低工作气压,不易受割伤和刺穿。这些改进还延长了轮胎使用寿命,提高了行驶稳定性,而且还提高了载荷能力。

普利司通的原有大型轮胎是1977年推出的,它是为载荷320 t的车辆而设计的。

(涂学忠摘译)