

帘布卷的边缘不整齐。如果在这种导开牵引贮布系统上设置光栅定位传感器与伺服液压纠偏系统,使导出的胶帘布精确定位,形成接头一边平直无误,再进行自动接头,接头后的胶帘布再进行光栅定位与伺服液压纠偏,最后进行胶帘布的精确定边卷取。

#### (5) 纵裁装置和包边装置

增加纵裁装置和包边装置可以提高生产效率和制品质量。可以根据市场需要配套增加。

(6) 全线采用交流伺服电机拖动,计算机控制。

任何设备都不但应有高精度的机械执行系统,还必须同时具有高性能的电气控制系统。实际上对于卧式裁断机提高胶帘布裁断精度和

劳动生产率,依靠先进可靠的电机拖动系统、高精度的电气测量系统和电脑控制中心是必不可少的。应全线采用交流伺服电机拖动,计算机控制,对于测量器件将全部引进国际先进水平的新产品,进一步提高卧式裁断机的控制精度和可靠性,从而使裁断精度和生产效率更上一层楼。

#### 参考文献

- 1 郑秀芳,赵嘉澍. 橡胶工厂设备. 北京:化学工业出版社, 1995. 97~105
- 2 机械工业部. 橡胶塑料机械产品样本. 北京:机械工业出版社, 1996. 403~407

第十届全国轮胎技术研讨会论文

### 大陆投资新技术

英国《国际轮胎技术》1998年第3期11页报道:

大陆公司不断投资现代化的加工技术。公司董事长说,投资创新加工技术是提高轮胎生产回报率的最好手段。大陆的目标是未来3年使劳动生产率每年递增7%左右。进步最大的将是投资巨大的成型机,未来2年这方面投入的资金将达到顶峰。

大陆有3台全自动化的一次法成型机正在开发中。这种一次法成型机提高了产品质量和标准化,并可节约生产成本60%。

大陆还在新的生产工艺上进行投资,这种工艺称作积木式加工工艺(MMP),适用于以低成本生产小批量的专用轮胎。

(涂学忠摘译)

### 今年陕西将新增等级公路1 000 km

据悉,陕西全年要完成交通建设投资55亿元,比去年计划增长28%。新增等级公路1 000 km,其中高速公路102 km,一级公路35 km,二级公路425 km。

今年内竣工的项目主要有:渭南至潼关高速公路,312国道陕西段全线建设二级以上公路,建成108国道土地岭、秦岭隧道和210国道洛川、石家庄大桥,清漳至绥德二级公路以及西安至蓝田高速公路,西安至沔峪口一级公路。

此外,西安绕城高速公路北段、铜川至黄陵一级公路、西安至阎良高速公路、宝鸡至牛背公路要在年内基本完成路基、桥涵工程启动路面工程,为2000年竣工通车打下坚实基础。

今年争取开工建设榆林至靖边沙漠高速公路,路网改造以提高技术等级为重点,加快国省道以及县乡公路的技术改造,大幅度提高路面铺装率和公路抵御自然灾害能力,完成安康地区4县通油路工程的剩余工作量,使全省公路网整体水平有所提高,确保公路畅通,力争全省干线公路车平均好路率保持在81%以上。

(摘自《汽车商报》,1999-02-09)

### 汽车更新去年攀新高

1998年全国汽车更新好于往年,是“九五”汽车更新规划完成总量最多的一年,超额完成计划5万多辆。

在1996和1997年汽车更新计划30万辆的基础上,去年更新计划增加了5万辆,据全国汽车更新领导小组办公室近日统计,实际更新汽车403 164辆,为计划的115%。从车种看,载货车完成190 548辆,轻型越野车82 543辆,旅行车完成59 256辆,其它车完成45 302辆,分别为更新计划的102%,52%,163%,225%和130%。除轻型越野车没有完成更新计划外,其它各车种均超额完成计划。

(摘自《中国汽车报》,1999-03-01)