

硫化)。现在,人们一般比较关心正硫化而不注重同步硫化。能使轮胎各部位同步硫化或接近同步硫化的配方和工艺是上乘之作,因此需要费心探索和精心调整。

在我们的印象中,似乎有不少人都有这种定式观念:在做新轮胎或要调整配方和工艺时才需测温。化工部一橡胶科技考察组在赴马来西亚考察技术报告^[5]中说:“在马来西亚固特异轮胎厂参观时,在硫化机前碰巧看到两条埋有导线的轿车子午线轮胎。导线从胎圈部位导出,共有十几组导线,因未装模而没有看到测试仪器的状况,但表明固特异轮胎厂确定硫化工艺仍要以实际升温曲线为依据。”广州珠江轮胎有限公司技术顾问潘先生曾在固特异公司总部从事7年轮胎硫化测温工作,在珠江轮胎有限公司司职轮胎硫化测温,专管轮胎硫化质量。据他介绍,固特异公司经常要进行测温,他们把硫化测温当作轮胎硫化质量日常监测与管理的手段。其实,早在70年代初期,化工部在桦林集团有限责任公司开办的轮胎外胎硫化工艺培训班上已经提倡把硫化测温作为轮胎质量日常

监测和管理的手段。把这两件事联系起来,我们应该得到一个启示,即应该充分重视轮胎硫化测温技术。

3 结语

综上所述,与轮胎硫化测温有关的一些问题都或明或暗、或多或少地与经济效益和质量相关联,虽然有的观点是老调重弹,但仍不失现实意义。

参考文献

- 1 姚钟尧,姚耀文.微机等效硫化效应测定仪.轮胎工业,1993,13(9):23~24
- 2 傅彦杰,王梦蛟,陈鼎希,等.活化能-等效硫化时间图方法在轮胎硫化中的应用.橡胶工业,1981,28(4):6~11
- 3 蔡大扬.缩短定型硫化机外胎硫化时间的试验情况.轮胎工业,1996,16(7):412~416
- 4 姚钟尧.橡胶平板后硫化传热计算模式.特种橡胶制品,1990,11(5):41
- 5 化工部赴马来西亚橡胶科技考察组.马来西亚的橡胶工业——赴马来西亚考察技术报告.橡胶工业,1996,43(6):364~369

收稿日期 1998-10-16

Temperature Measurement of Tire during Vulcanization and Its Economic Benefits

Yao Zhongyao and Wang Lizhai

(South China University of Science and Technology 510641)

Abstract The progress in the temperature measurement of tire during vulcanization in China was reviewed and its significance was described. The post-cure test was carried out to overcome the overcure which was a common problem in China's tire manufacturers. The results showed that the post-cure effect accounted for 52.9% of optimum cure; the tire overcure and post-cure problems were very important because of their potential economic benefits.

Keywords tire, vulcanization, temperature measurement, post-cure, overcure, synchronous cure

湖北黄黄高速公路建成通车

湖北省连通安徽、江西的黄黄高速公路1998年12月29日建成通车。至此,长江流域5个大城市上海、南京、合肥、南昌、武汉通过高速公路连为一体。

黄黄高速公路西起湖北黄石市,与武(汉)黄(石)高速公路接界,东至湖北黄梅县,与(南)昌九(江)高速公路相连,是国家“九五”规划“两

纵两横”沪蓉国道主干线的重要组成部分。工程全长142 km,总投资27亿元。

黄黄高速公路的建成,极大地改善了鄂东地区的投资环境,同时对发展我国东西向交通、开发长江经济带、响应浦东、服务三峡工程将起到重要作用。

(摘自《中国汽车报》,1999-01-04)