

由表 4 可见,3 种试验胶料的门尼粘度无明显差别,但使用液体聚异戊二烯的门尼焦烧稍低,而且如所预料的那样,最大转矩稍稍增大,拉伸强度、定伸应力和邵尔 A 型硬度无差异,但液体聚异戊二烯使扯断伸长率稍稍增大。

DIN 磨耗试验结果表明,耐磨性能比原来提高了近 10%。孟山都屈挠疲劳试验结果表明,使用液体聚异戊二烯可使该项性能稍稍改善,但是这项试验的偏差过大,致使屈挠疲劳的差异失去了实际意义。另外,使用液体聚异戊二烯还可使 $\tan\delta$ 稍稍下降。

3 结语

在 NR 载重轮胎胎面胶中,若控制生成单

硫键多硫键混合的最佳硫化体系,胶料的耐磨性能可比普通硫化体系提高近 14%。

使用液体聚异戊二烯替代油,可使 DIN 磨耗减小 10%。

上述所有结果都是通过 DIN 磨耗试验取得的。轮胎试验要求实验室试验与实际车队行驶试验之间具有相关性。

在载重轮胎胎面胶中使用 0.25 份以下的 TBzTD,可以缩短硫化时间而不影响胶料的焦烧安全性。

译自美国“Rubber World”,216[6],
33~37(1997)

山东成山橡胶集团强化企业管理 提高经济效益

近年来,随着山东成山橡胶集团规模经济的迅速扩大,企业的领导和职工越来越认识到强化企业管理对提高经济效益的重要性。

1997 年,集团在深入学习邯钢和吉化先进管理经验的同时,实施了全方位的企业工程。该工程的核心是在“三严三提高”(严格管理制度,提高职工素质;严格工艺管理,提高产品质量;严格成本核算,提高经济效益)的基础上开展旨在节能降耗、提质增效的“四新”(新材料、新工艺、新技术、新设备)和“十个一”(一滴油、一分钱、一粒胶、一两煤、一根线、一斤汽、一升水、一度电、一张纸、一个人)竞赛活动,即将生产技术改造项目与群众性的节约挖潜活动紧密结合起来。集团还成立了全方位的企业工程小组,制定了各公司和各部门的节约挖潜目标,除每月检查考核指标并张榜公布通报外,年终还按考核结果进行节奖超罚,并将此项活动与员工的提职增资挂钩,从而极大地提高了员工的责任感和工作积极性。以集团所属的国泰轮胎有限公司为例,1997 年,其技术部门通过优化胶料配方和采用新材料等方法创造经济效益近 700 万元;设备和节能等部门通过强化节能计量手段和技术改造而节约水费、煤费和电费 300 余万元;各车间通过对设备的更新改

造和修理利用节约资金 200 多万元;供销储运部门通过低价购料和低息远期承兑购买 NR 等方式节约资金 149 万元;财务等部门通过控制差旅费和电话费等途径节约资金 13 万元。在质量管理(QC)攻关活动中,国泰轮胎有限公司技术部门对 9.00-20 16PR 为代表的载重斜交轮胎进行了优化设计和研制,实现了优质轻量的目标,每条轮胎降低成本 25 元;密炼车间通过对冷却水系统的攻关,使电耗降低一半以上,年增效益 210 万余元。这 2 个攻关项目还荣获部优秀质量管理成果奖。

1997 年,山东成山橡胶集团通过开展“四新”和“十个一”活动,累计增收节支 2 000 多万元,并被评为山东省管理示范企业和山东省现场管理样板企业。

1998 年上半年,山东成山集团通过开展“四新”和“十个一”活动创造经济效益 1 190 万元,水、煤和电的消耗持续下降,创历年来最好水平,能耗指标列全国同行业前茅;多项质量管理成果被推荐参加石油化工管理局及省市优秀质量管理成果评选,并有 1 项成果参加全国优秀质量管理成果奖的角逐。

向管理要效益是山东成山橡胶集团成功的经验和奋斗的目标。

(山东成山橡胶集团国泰轮胎有限公司
黄彩霞 夕 新供稿)