

- 1998(6):47
- 33 王祖德,吴慧棠.我国引进的主要汽车车型.汽车与配件,1998(8):14
- 34 豪彦.轻型客车的发展.汽车与配件,1997(24):8
- 35 宏湖.轻型货车的发展.汽车与配件,1997(22):12
- 36 宏湖.中型货车的发展.汽车与配件,1998(1):13
- 37 张乾.中型载货车市场分析.汽车情报,1998(5):9
- 38 武兆迁.我国大中型客车的现状与发展.汽车情报,1997(6):13
- 39 吴融华.十吨半挂车挤占重型车市场原因分析与对策.上海汽车报,1997-09-07(1)
- 40 国家信息中心.1998年中国汽车市场展望.北京:中国计划出版社,1997.117
- 41 佚名.重型货车产量.重型汽车,1997(2):34
- 42 宏湖.重型货车的发展.汽车与配件,1998(13):9
- 43 国家信息中心.1998年中国汽车市场展望.北京:中国计划出版社,1997.139
- 44 佚名.大客车的产销形势.上海汽车,1998(1):15
- 45 佚名.大中客车产量趋势.汽车工业研究,1997(2):30
- 46 卢青伟,李颖.从汽车工业看农用车发展.汽车与配件,1998(7):7~9
- 47 原机械工业部农用运输车发展战略研究课题组.农用运输车高速发展的原因.中国汽车报,1998-06-08(2)
- 第十届全国轮胎技术研讨会论文(一等奖)

固特异的 IMPACT 工艺

英国《轮胎与配件》1998 年 4 期 26 页报道:

固特异简单介绍了其革命化的加工技术——IMPACT。IMPACT 是 Integrated Manufacturing, Precision Assembled, Cellular Technology 的缩写。Integrated Manufacturing 意为一体化加工,系一种将人员劳动生产率与创新技术相结合生产优质轮胎的系统方法。Precision Assembled 意为精密成型,即将成品胎中所有材料都精确分布于设计工程师规定的位置。Cellular Technology 意为单元技术,它极大减少了输送时间和加工中半成品库存量,从而缩短了生产周期。

IMPACT 将当前高效加工装置与部件制备、预成型、轮胎自动成型和硫化等新的精密技术结合到一个单元系统中。IMPACT 优化了质量、劳动生产率和成本。其加工精度比目前行业所达到的精度提高了 43%,从而改善了乘坐舒适性、操纵性和胎面耐磨性。它还减小了轮胎质量,降低了滚动阻力,改进了轮胎外观质量。

由于采用了轮胎行业过去未采用过的同时制备和成型轮胎部件的技术,IMPACT 提高了轮胎部件的精度。它取消了关键轮胎部件的接头,将加工步骤减少了一半,而且提高了质量。

就生产效率而言,单元加工技术将生产周期缩短了 70%;它可提供质量反馈,而且可按插积法扩充;生产效率共提高 135%。使用 IMPACT,生产灵活性获得极大提高,可同时生产多种规格和型号的轮胎,可快速自动更改轮胎规格标准,更灵活地改变轮胎结构和设计。

固特异很快就能将其 IMPACT 技术推广到该公司在世界各地的工厂中,而且不需花时间和金钱建新厂和拆旧厂。

降低生产成本是任何一个加工厂的主要目标,固特异也不例外。固特异已经是轮胎工业中生产成本最低的公司。IMPACT 使该公司在降低原材料、加工和投资成本方面又前进了几步。IMPACT 降低成本的几个方面包括:原材料费用减少 15%;能源费用明显降低;加工中库存减少 1/2;硫化时间缩短 20%;初期投资和占地面积显著减少。在比普通轮胎加工工艺所需面积小得多的场所便可方便、经济地利用 IMPACT 单元技术。

采用 IMPACT,可在靠近配套汽车厂和消费者集中的地方建厂。IMPACT 使固特异在以下方面超过其竞争对手:加工精度高;均匀性和外观质量提高;轮胎生产能力提高;每条轮胎生产所需工时缩短,投资和轮胎总成本降低。

(涂学忠摘译)