

新一代 AUTOLOK 硫化机的改造还针对消除因水汽以及粉尘和其它污染物的侵入造成液压系统的污染。一个完全与大气隔绝的容积补偿器可使硫化机操作过程中油位波动时向油箱注油,同时采用了一个加油过滤器,以防向油箱添加新油时出现污染的危险。

除此过滤器外,返回管路上还有一个过滤器,密闭环路上有 2 个过滤器。一个新型 PLC 系统和主计算机对硫化机的所有过滤器进行不间断的监控。

译自英国“Tire Technology International
1996”,P330~332

山东成山橡胶集团国泰轮胎有限公司 四辊压延机国产化改造成功

山东成山橡胶集团国泰轮胎有限公司从美国进口的四辊压延机压延辊国产化改造及安装调试于 6 月初顺利完成。

该公司从美国进口的四辊压延机的主要部件压延辊在使用过程中出现温控失灵及辊子两端破碎的故障,厂内无备件,若从国外购买,周期长且价格高。于是该公司组织力量进行抢修,温控失灵问题得到了较好的解决,但 2 个辊子的裂缝问题一直未能解决。为确保产品质量及生产的正常进行,该公司决定由大连橡胶机械厂对辊子进行国产化改造。2 月下旬大连橡胶机械厂技术人员来该公司测量了数据,到 5 月中旬 4 个辊子制造完成。紧接着该公司集中力量仅用 8 天时间即顺利安装调试成功。

此次压延辊国产化改造每个造价 15 万元,较国外进口件每个节约 23 万余元人民币。

(山东成山橡胶集团《成山报》社
黄彩霞 夕 新供稿)

倍耐力推出高性能农业轮胎 TM800

英国《轮胎与配件》1998 年 1 期 26 页报道:

就在田野作业而言,近年来拖拉机轮胎技术的发展已进了几大步,在牵引力、耐土壤压实性、减轻打滑和自洁性等方面日臻尽善

尽美。但是目前在欧洲大多数国家,与在田间实际作业所花费的时间相比,拖拉机在公路上从一个作业点转移到另一个作业点所花费的时间越来越多,拖拉机有一半工作时间是在公路上。欧共体国家计划将拖拉机在公路上行驶的限速提高到 $70 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 。

对大多数拖拉机来说,轮胎一直是它们与地面之间的悬挂,必须履行多种功能,包括过滤路面坑凹、减振和使车辆保持平衡和方向。为此,倍耐力创造了 TM800。

TM800 是一种具有超大胎面的 65 系列子午线轮胎,其接地印痕饱满而且分布均匀,保证了拖拉机在沥清路面上行驶的平顺性。TM800 的 65%断面高宽比赋予了胎侧避免在转向时发生摆动所需的刚度,保证轮胎在急剧机动操纵过程中和之后迅速恢复稳定状态。胎体帘布采用高强度尼龙,带束层采用聚酯,保证了操纵安全性和乘坐舒适性,有助于吸收路面坑凹冲击,减轻振动,而特殊的胎圈轮廓使之牢固地固定到轮辋上。

80 年代倍耐力率先推出低断面拖拉机轮胎 TM700,而 TM800 采用了超低断面轿车轮胎的最新技术。TM700 在田间作业时的可靠性和高效率使其在商业上获得极大成功,累积销量达 70 万条,目前年产量为 9 万条。而 TM800 的高负荷、低压实土壤、打滑轻和高度自洁性等田间性能使其满足了新一代拖拉机的要求。

(涂学忠摘译)