

验可得结论: NS116 填充白炭黑后有较高的湿抓着性能与较低的滚动阻力。

瑞翁公司 S-SBR 产品的性能指标列于表 4。

表 4 S-SBR 产品性能指标一览表

牌号	苯乙烯质量分数	乙烯基质量分数	门尼粘度[ML (1 + 4) 100 °C]	溶液粘度/ (Pa · s)	填充油量/ 份
NS110	0.12	0.70	50	—	0
NS112	0.15	0.29	45	—	0
NS116	0.21	0.63	45	—	0
NS210	0.25	0.35	56	—	0
NS218	0.20	0.10	43	—	0
NS310S	0.22	0.17	—	0.010	0
NS312SC	0.40	0.10	—	0.037	0
NS318S	0.38	0.22	—	0.010	0
NS330S	0.10	0.10	—	0.028	0
NS412	0.45	0.46	40	—	50
NS420	0.40	0.24	65	—	50

译自英国“Tire Technology International 1997”, P87~90

亟需控制帘布生产能力

近几年来,我国帘布生产能力因轮胎行业快速发展而迅速扩大。但随着目前汽车销售疲软,积压严重,导致轮胎厂轮胎大量积压,帘布行业正面临前所未有的困难局面。

近几年国内帘布产量一直呈现增长趋势。1994 年全国帘布产量为 11.9 万 t, 1995 年 13.64 万 t, 1996 年 15.59 万 t, 1997 年达到 18 万 t, 增长幅度较大。而 1997 年帘布厂由于轮胎厂资金紧张,造成帘布供大于求。有的厂压价促销,有的厂不得不限产,甚至停产,出现帘布行业全面亏损局面。

1995 年以来帘布生产规模快速增长。据统计,1995 年浸胶尼龙帘布的年生产能力为 15.75 万 t, 1997 年为 22.9 万 t, 增长 45%。部分企业新建项目在 1997 年形成了一定的生产能力。如鹰山石油化工厂、张家港骏马集团有限公司等。中国神马集团、扬州有机化工厂、陕西九棉等企业,通过技改进行改扩建,生产能力大幅度增加。“九五”期间,中国神马集团规划搞四期工程,中国金轮集团帘布生产能力达 9 万 t, 安徽佳元工业纤

维有限公司正在建年产 1.6 万 t 浸胶帘布厂。几年后,帘布生产能力将有更大的增长。

根据目前掌握的 50 多家帘布生产企业统计,1995 年年产量 1 万 t 以上的仅有 2 家, 6 000~10 000 t 的 2 家,到 1997 年年末年产量 1 万 t 以上的 4 家(其中有 2 家达年产 5 万 t 以上), 6 000~10 000 t 的 9 家。难以形成规模经济已成为全国帘布厂存在的主要问题。除此之外,技术落后、设备陈旧、企业负担重、产品质量差等问题不同程度地制约了帘布行业的发展。

综合目前的行业情况,帘布的生产能力已远远超过需要。帘布市场供大于求,造成帘布价格偏低。因此,应面对市场需求严格控制帘布生产规模的扩大。

在现有的帘布生产厂中应选择企业管理好、技术先进、生产成本低、产品质量达到和接近国际先进水平、具有较大规模的企业进行强强联合,使之逐步形成具有较强竞争力的跨地区、跨行业、跨所有制和跨国经营的大企业集团。

(本刊讯)