

有检测数据和产品数据可贮存在硬盘或 MO 盘的数据库内。

7 有效可靠的计算机硬件

Schenk 博士检测系统进行的优化配置几乎适应所有条件下的操作,其中使用的各种类型的计算机硬件都已安装于恶劣条件下,如在钢厂、造纸厂和纺织厂轧机的在线检测系统中使用多年。

在压延生产线中,高温和化学污染的空气要求对检测设备的所有计算机硬件采取保护措施。为保证所有 CCD 摄像扫描仪都能在最佳操作温度下工作,安装了一个中央水压冷却系统。CCD 摄像扫描仪和光照设备都安装在坚固的密封壳内。

评价系统与引入其中的冷却装置一起装

在一个独立的、严格密封的柜内,柜内温度受到连续的监测和控制,而且只使用很少量的磨损和撕裂部件以保证将必要的保养控制在最低限度,使维修人员在现场就能很容易地进行维修保养。

8 结语

由于面临提高生产线自动化程度和严格执行高质量标准的压力,轮胎制造商需要高性能的在线检测系统。Schenk 博士轮胎压延帘布检测系统能进行连续检测,并得出符合实际的测试结果,还能向质量保证和工艺控制人员随时提供所有检测数据,这些都是先进的轮胎生产厂所必需的。

译自“Tire Technology International
1996”, P292 ~ 296

人造丝仍是轿车子午线轮胎 选用的骨架材料

美国《橡胶和塑料新闻》1998 年 2 月 9 日 22 页报道:

人造丝由于其某些性能仍然优于合成纤维,因此它仍然是轿车子午线轮胎选用的骨架材料。例如,就尺寸稳定性而言,即使是最先进聚酯纤维也无法与人造丝匹敌。与尺寸稳定性相关的收缩率直接影响到轮胎生产工艺,而且最终将影响轮胎的使用性能。

帘线尺寸稳定性低会引起轮胎尺寸变化,影响轮胎耐久性。目前,最新一代聚酯与精心开发的轮胎结构设计和加工技术相结合可满足包括 Z 速度级轮胎在内的所有品种轿车子午线轮胎的要求。目前聚酯唯一逊于人造丝之处是尺寸稳定性。

阿克苏-诺贝尔公司认为,尽管聚酯用量不断增长,但人造丝的用量也未下降,它仍然是高性能轮胎的首选材料,以成本价计算,人造丝特别适用于高品级轮胎。使用人造丝可以制造单层胎体高性能轮胎,而两层胎体的轮胎则必须使用聚酯。阿克苏-诺贝尔公司

是世界轮胎骨架材料市场上人造丝的主要销售商,年生产能力达到 3 万多吨。

奥地利 Glanzstoff 公司 1996 年销售工业级人造丝 1 万 t,其中约有 90 %用于轮胎骨架材料。欧洲第 3 家人造丝生产商是意大利皮其盖托内的 Sicrem 公司,该公司的境况与其荷兰和奥地利的竞争对手类似。和过去两年一样,Sicrem 的人造丝生产设备正满负荷地运转。

(涂学忠摘译)

巴基斯坦轮胎工业陷入困境

英国《欧洲橡胶杂志》1998 年 180 卷 3 期 16 页报道:

巴基斯坦轮胎工业陷入了困境,这主要是由于将轮胎进口税从 65 %降至 35 %,同时还解除了从印度进口轮胎的禁令造成的。有 2 家轮胎厂已关闭,另有 2 家从 3 月起开始减产。有的工厂开始将一天两班改为一天一班。有一家公司说,由于轮胎有大量库存积压,不得不采取减、停产措施。

(涂学忠摘译)