

## Mold Design of Retreaded Tire

Wang Shunyi

(Shuguang Research and Design Institute of Rubber Industry, Guilin 541004)

**Abstract** The requirements for the inner curing mold design of retreaded tire are described. The guide lines for choosing the main parameters of inner mold are put forward. It is found that the mold overall diameter is equal to buffed tire outer diameter + 2 (groove depth + base tread thickness + belt thickness + cushion thickness) + swelling value of inflated tire diameter; the mold sectional width is equal to measured average tire sectional width  $\times 97\%$ ; the mold tread width and the crown curvature radius should be the same as those of new tire; the bead seating width should be somewhat greater than that of new tire.

**Keywords** retreaded tire, mold design

### 韩国轮胎公司扩大生产

英国《欧洲橡胶杂志》1997年179卷10期2页报道:

韩国轮胎公司最新的高度自动化的锦山轮胎厂于1997年10月正式投产,该厂预期年产量为2300万条轮胎。同时韩国公司还透露,该公司计划在越南建一轮胎厂,在欧洲和美洲通过兼并扩大生产能力。

公司总裁 Cho Yang-Rai 在锦山轮胎厂开工典礼上宣称,该公司的目标是到2002年成为世界第7大轮胎公司,梦想目标是成为世界五大轮胎公司之一。到2005年,韩国公司计划具有年产1亿条轮胎的能力,占世界轮胎总产量的6%,目前它只占世界轮胎总产量的2%。为实现此目标,该公司计划在中国和南亚至少再建两个轮胎厂,并将在欧洲或北美兼并当地的轮胎公司或轮胎厂。

韩国公司执行副总裁 Cho Choong-Hwan 说,该公司在中国有两个厂正在建造中,预定于1998年投产。这两个厂竣工后,将在越南建一轮胎厂,然后还将在南美和东欧建厂。越南厂很可能是新建厂,它将为当地市场生

产数以千计的载重斜交轮胎。而东欧和南美厂更有可能采取兼并方式。目前韩国公司正在这两个地方寻找机会。新厂具体投资额尚未透露,但韩国公司已为中国和南亚厂调拨了6亿美元投资款。

韩国公司计划将其在欧洲的轮胎年产能力提高到100万~200万条,这些轮胎将是高性能轮胎或原配轮胎,与该公司提高其产品价值的目标相一致。

韩国公司宣布,再经过两期建设后,到2005年锦山厂将成为世界上最大的轮胎厂,厂房面积超过50万 $\text{m}^2$ ,日产轮胎6.5万条,该厂总投资额将达到13亿美元。这家高效率、计算机控制的工厂目前轮胎日产能力为1.8万条,即年产540万条轿车子午线轮胎,生产工人724人。为满足国内需求和向美欧出口,目前14.5万 $\text{m}^2$ 的工厂将制造各种小批量的轿车轮胎、运动车轮胎和赛车轮胎。

韩国公司按销售额计算在世界排名第11位,但按产量计算已是第8位。该公司目前在西方正致力于提高其品牌形象。

(涂学忠摘译)