



图3 TBzTD和TBBS硫化机理

这样便可以降低秋兰姆的用量,从而提高焦烧安全性。TBzTD的使用性能类似于相对分子质量较低的秋兰姆和其它硫黄给予体,但不会降低焦烧安全性和增加产生亚硝胺的危险。TBzTD/次磺酰胺体系用于要求热稳

定性、低滞后和中等耐屈挠的轮胎部件特别有效。载重轮胎胎面、胎面基部和三角胶均适于采用该体系。

译自美国“Rubber World”,214[3],
33~52(1996)

年产5 000 t 钢丝帘线项目 在荣成破土动工

国家级项目——年产5 000 t 钢丝帘线土建工程奠基仪式于1998年2月8日在山东成山橡胶集团钢丝帘线基地举行。该项目由成山集团所属企业荣成橡胶厂负责实施,项目实施以后将引进国外先进技术和世界一流的生产设备生产子午线轮胎用钢丝帘线。

该项目计划分三期进行。第一期工程年产钢丝帘线5 000 t,总投资1.979亿元,土

建工程将于1998年年底结束,1999年进入技术、装备的引进和安装调试阶段。2000年交付使用,可实现销售收入1.45亿元、利税6 380万元、利润4 900万元。

三期工程全部结束以后,可形成年产钢丝帘线2万t的生产规模,除可以满足成山集团子午线轮胎的生产需求外,还可供其它子午线轮胎生产企业。届时可达到销售收入8亿元、利税3亿元。

(成山报社 王茂生供稿)