

续表 1

方 案	H 抽出力/N			方 案	H 抽出力/N		
	压缩前	压缩后	前后差值		压缩前	压缩后	前后差值
	180	138	42		181	111	70
	169	147	22		181	105	76
	187	160	27		199	96	103
	175	105	70		171	105	66
	187	168	19		177	104	73
	181	105	76		—	—	—
平均值	—	—	44.4	平均值	—	—	69.6

从表 1 可以看出,尼龙帘线压缩试验前后 H 抽出力的差值由大到小依次为 $4^{\#} > 3^{\#} > 2^{\#} > 1^{\#}$ 。压缩频率大、时间长,压缩前后 H 抽出力的差值就大;压缩频率相同,时间越长,H 抽出力越低,且对试验结果和试验仪器使用寿命的影响越大,因此选取的试验时间为 90min。

3 结语

(1) 压缩频率大、时间长,压缩前后的 H 抽出力的差值就大;压缩频率相同,时间越长,H 抽出力越低,且对试验结果和试验仪器

使用寿命的影响越大,因此试验条件选择压缩频率为 $360 \text{ 次} \cdot \text{min}^{-1}$,时间为 90min,压缩率为 40% 比较适宜。

(2) 在确定了压缩率之后,调节疲劳试验机两垫板之间的距离时不要将试样平放在垫板上。

(3) 在进行疲劳试验时,H 试样一定要平放在疲劳试验机上两夹板中间的垫板上,两胶条要紧靠,以免压坏帘线。同时要经常观察试样的压缩情况,不要让试样滑出垫板之外,否则会影响试验结果。

收稿日期 1997-02-14

佳通计划在华建第 2 家合资轮胎厂

美国《橡胶和塑料新闻》1997 年 1 月 27 日 5 页报道:

印度尼西亚佳通公司正着手在中国建立第 2 家合资轮胎厂。包括在莆田建一新厂的新合资项目需投资 2.8 亿美元。该厂的年生产能力将为 1 050 万条轿车和轻型载重汽车轮胎。该项目将于 2000 年全部完成。新厂将为国内市场生产斜交轮胎和子午线轮胎。

莆田项目是投资 4.6 亿美元的安徽轮胎和轮胎帘线联合企业之外的又一合资项目。两年前佳通购买了安徽轮胎厂 90% 的股份,

并企图使它成为像印度尼西亚佳通一样的一体化联合加工企业。

安徽合资厂占地 80.128 万 m^2 , 厂房及管理大楼建筑面积为 13.95 万 m^2 。一期工程将于 1998 年年初完工。届时该厂可年产摩托车、轿车、载重汽车轮胎 450 万条。

同时佳通还在印尼投资 1 亿美元建了一座 SBR 厂,初期年生产能力将为 6 万 t,最终将达到 15 万 t。该厂已于 1996 年 10 月破土动工,将于 1998 年年初竣工,采用日本瑞翁公司技术。

(涂学忠译)