

求指标。采取以上措施后,胶囊硫化后撕裂现象大大减少,对偶有发生的情况,我们认为仍为树脂软化点不均匀造成。

鉴于目前国内 2402 树脂多用作增粘剂,对其质量要求并不很高,因而 2402 树脂生产厂家对软化点控制不严,树脂内在质量不稳定,胶料性能随之波动较大。国内轮胎厂家单用 2402 树脂作胶囊硫化剂的很少。我们采用其它硫化树脂(如 201,202,SP-1055 等)和蓖麻油做了一些试验,以期取代 2402 树脂。目前试验正在进行之中。

国外简讯 11 则

美国登录普轮胎公司通过母公司住友橡胶公司与固特异签定了 3 年互换生产能力的协定,固特异将为登录普在北美生产轮胎,而住友-登录普和大津将为日本固特异在日本生产轮胎。

RW,215[5],11(1997)

固特异计划投资 1 130 万美元将其智利圣地亚哥轮胎厂的年生产能力提高 14%,其中大部分投资用于将赛车斜交轮胎的生产能力提高 48%。

RPN,1997,3,17,P2

登录普轮胎公司计划投资 600 万美元将其布法罗厂全地形车辆(ATV)轮胎产量提高到日产 1 000 条。

RPN,1997,3,17,P1

库珀正收回售出的 544 条轮胎,这些轮胎胎肩带束层胶料过薄,钢丝可能从表面露出。

RPN,1997,1,13,P4

锦湖公司正与印度 Tamil Nadu 工业发展公司会谈,结果将使锦湖在韩国境外拥有第 3 家轮胎厂,前两家在中国的天津和南京。

RPN,1997,1,20,P4

随着经济和人口的增长,中、南美洲将

2 结论

(1)在硫化胶囊生产中要严格控制 2402 树脂软化点,低于 85 或高于 100 的不宜使用。

(2)2402 树脂投料时不能连同塑料袋一起加入,粉碎后要过筛。

(3)保证胶料纯净,以避免硫化后胶囊出气泡。

(4)胶囊硫化时要保证排气孔通畅,以消除胶囊夹层。

收稿日期 1997-01-18

成为轮胎生产热点地区,目前年产各类轮胎 5 200 万条,年增长率为 5%,到 2001 年将达到 6 600 万条。

RPN,1997,3,17,P5

固特异召回该公司去年 8 月辞退的 155 名工人中的 140 人,以在联合城轮胎厂生产该公司最新推出的轻型载重轮胎 Wrangler AT/S。

RPN,1997,2,24,P3

米其林决定从其在法国的 3 万名雇员中裁减 735 人,以降低生产成本。只有 710 名人员工作将再分配。

RPN,1997,3,3,P2

费尔斯通哥斯达黎加公司计划投资 2 400 万美元使其圣约瑟厂轮胎生产能力提高 1 倍,达到日产轮胎 6 000 条。

RPN,1997,3,17,P1

雪佛莱公司 1997 年型 Corvette 轿车首次取消备胎和备胎罩,采用的轮胎为固特异 Eagle F1 GS EMT 跑气安全轮胎。

RPN,1997,2,3,P3

1995 年 5 月固特异状告 Hercules 轮胎和橡胶公司的 Power Trac 翻新胎侵犯了其 G362 载重轮胎胎面花纹的专利权。1996 年 12 月美国地方法院判 Hercules 胜诉。

RPN,1997,1,20,P3