

**表 7 B<sub>1</sub> 基本配方的 3 种胶料的物理  
机械性能**

性 能	配方编号		
	B <sub>1</sub> T <sub>0</sub>	B <sub>1</sub> T <sub>1</sub>	B <sub>1</sub> T <sub>2</sub>
硬度,IRHD	71	70	70
100%定伸应力, MPa	2.2	1.9	1.9
300%定伸应力, MPa	9.5	8.0	8.2
拉伸强度, MPa	23.4	23.3	25.2
扯断伸长率, %	582	600	596
磨耗量(1.61km), cm <sup>3</sup>	0.090	0.090	0.078
固特里奇生热			
温升, °C	32	32	33
形变, %	5.8	6.0	6.1

注:硫化条件为 151°C × 30min。

的影响如表 7 和 8 所示。从表 7 和 8 可以看出,加入分散剂 T-78 后,胶料定伸应力和拉伸强度与未加分散剂的空白胶料基本相当。加入 2 份分散剂 T-78 的胶料(B<sub>1</sub>T<sub>2</sub>)耐磨耗性能明显改善,这是由于胶料炭黑和其它配合剂分散性提高所致。

### 3 结论

(1)在使用高结构炭黑和高填充量炭黑的胶料中,加入分散剂 T-78 后可以降低胶

**表 8 N<sub>1</sub> 基本配方的两种胶料的物理  
机械性能**

性 能	配方编号	
	N <sub>1</sub> T <sub>0</sub>	N <sub>1</sub> T <sub>0.5</sub>
硬度,IRHD	82	83
100%定伸应力, MPa	4.0	3.8
300%定伸应力, MPa	13.7	13.6
拉伸强度, MPa	17.9	17.3
扯断伸长率, %	382	402

注:硫化条件为 151°C × 30min。

料的门尼粘度,缩短炼胶时间,提高炭黑的分散性。

(2)在胶料中使用分散剂 T-78,可以降低炼胶时的最大电流负荷,保护炼胶设备,并能改善炼胶时的工艺操作性能。

(3)在胶料中加入分散剂 T-78,可以降低胶料的挤出温度,提高挤出速度和挤出部件的尺寸稳定性,减少挤出部件的返工率,从而减少自硫胶,降低成本。

(4)分散剂 T-78 对胶料的硫化速度及胶料的物理机械性能基本没有影响。

收稿日期 1995-03-20

### 国内消息

#### 桦林集团总公司“八五” 工程进展顺利

被桦林人誉为希望工程的桦林“八五”工程新建 6 个项目,克服了目前经济紧张等诸多不利因素,工程建设目前取得突破性进展。

桦林集团是国家轮胎行业百家试点企业之一,也是牡丹江大型支柱企业,为国家和省市作出了巨大的贡献。然而,随着市场经济的发展,仅有的生产能力已经远不能适应市场的需要。“八五”期间该公司新建的 6 个项目

(即 50 万套载重子午线轮胎和 100 万套轿车轮胎、热电、密炼、水源以及 20 万套轿车子午线轮胎)为龙头,来壮大企业集团化,带动相关产业共同发展。

目前,总投资为 8 亿元的“八五”工程热电工程 1#炉点火成功。水源改造工程 1.1 万多平方米的总建筑面积已经给水运行。密炼工程 3 台主机安装就绪。为奥迪配套的 185SR14 规格轮胎正式通过国家轮胎监测中心检验投入批量生产。

据悉,“八五”工程正式投入运行后,将形成年产轮胎 300 万套的能力。

(本刊讯)