

off-the-road tire treads made by different manufactures.

误: Waddell 和 Parker 使用光声红外 (PA-FTIR) 和质子诱导 X 射线发射 (PIXE) 光谱连同经典技术通过不同厂家制造的越野轮胎胎面, 根据磨损表征分段胎面花纹块。

正: Waddell 和 Parker 使用光声红外 (PA-FTIR) 和质子诱导 X 射线发射 (PIXE) 光谱连同经典技术鉴定了从不同厂家制造的磨损越野轮胎胎面断面上截取的胎面花纹块。

注: “sectioned from” 为过去分词短语作后置定语, “sectioned” 与 “from” 是不可分的。

国内消息

吊挂式起胎机

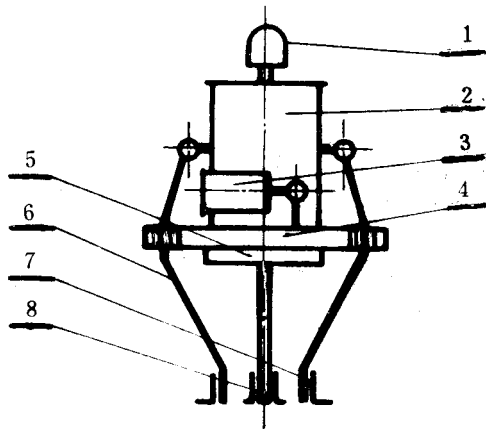
目前国内中、小型轮胎生产厂, 特别是斜交轮胎生产厂, 仍广泛用硫化罐生产。在这种生产工艺中, 起胎机是不可缺少的重要设备。各厂使用的起胎机大致分为: 环抱式 (抱胎机)、辊卷式 (推胎机) 和铲勾式 3 种。个别小厂还在沿用用撬杠将轮胎从模具中起出的落后方法。上述几种起胎方式均有不足之处。为此桦林橡胶厂研究出吊挂式起胎机。

1 吊挂式起胎机结构及工作原理

吊挂式起胎机悬挂在电动葫芦或配有对重的钩上。它由撑胎风缸、撑胎杆、撑胎圈、凸轮机构和起胎风缸等部分组成 (见附图)。由附图可见, 凸轮机构和撑胎风缸装在与起胎风缸相连的法兰盘上, 撑胎杆上端与起胎风缸铰连, 下端固定撑胎圈, 中间部分靠于凸轮机构的凹槽中。

打开模型, 将撑胎圈对准轮胎胎圈, 由撑胎风缸推动凸轮机构使撑胎圈伸开, 撑入轮胎上胎侧。然后开动起胎风缸, 风缸杆下端的压座压在轮胎下模的咀子插座块上。此时撑胎圈随起胎风缸上升, 将轮胎从模型中起出。

然后关闭撑胎风缸, 撑胎圈收缩, 轮胎自行脱落, 完成起胎全过程。



附图 吊挂式起胎机结构示意图

1—吊钩; 2—起胎风缸; 3—撑胎风缸; 4—凸轮机构;
5—法兰盘; 6—撑胎杆; 7—撑胎圈; 8—压座

2 吊挂式起胎机优点

- (1) 结构简单、制造费用低、维修方便;
- (2) 可沿辊床纵向行走, 在任一位置均能起胎, 操作灵活;
- (3) 不损伤模型和轮胎, 任何花纹的轮胎都能从模型中起出;
- (4) 速度快、工效高;
- (5) 适应性强, 从 12 英寸至 20 英寸胎圈规格的轮胎都能使用。

3 结语

吊挂式起胎机在桦林厂已使用 3 个月, 实践证明, 其优点较突出, 特别是在同一条流水线上起不同规格的轮胎时就更显灵活、方便。为此认为, 吊挂式起胎机是目前硫化罐生产轮胎用的一种最佳的起胎设备。

(桦林橡胶厂 孙运久 闫淑文
张亦鹏 田永君供稿)

提高外胎外观质量的重要途径

青岛第二橡胶厂长期以来存在着外胎硫化后侧部出现缺胶、裂口、海绵状等外观缺