



1—发动机(具有编码功能);2—连接件。

图6 新型撑圈器升级方案定位机构局部示意

3 结语

本工作新型撑圈器可以实现不同规格钢丝圈的自由切换而不需要更换任何零件,缩短了设备换型的时间,可以提高成型设备的生产效率。新型撑

圈器自动化升级方案可以实现规格切换的全自动化,完全不需要人工参与。

解决设备精度问题后,设备安装和调试都有了系统的方法。实际使用过程中,新型撑圈器与成型鼓精度的要求在调试过程中可以得到量化,发现偏差后非常容易调整。无论在前期调试还是在后期校验设备精度、调试工装时,新型撑圈器的使用都可以极大地节约时间,效果良好。

参考文献:

- [1] 秦伟. 机械设计基础[M]. 北京:机械工业出版社,2004.
- [2] 邹慧君. 机械运动方案设计手册[M]. 上海:上海交通大学出版社,1994.
- [3] 成大先. 机械设计图册[M]. 北京:化学工业出版社,2000.
- [4] 刘天友. 两鼓成型机钢丝圈预置器改造[J]. 轮胎工业,2019,39(10):638-639.
- [5] 刘天友. 全钢载重子午线轮胎成型机钢丝圈预置器的改造[J]. 轮胎工业,2017,37(7):442-443.

收稿日期:2020-04-23

Design on New Type of Steel Ring Supporting Device

GU Yuchen

(Tianjin Saixiang Mechanical and Electrical Engineering Co., Ltd, Tianjin 300384, China)

Abstract: A new type of steel ring supporting device was produced by modification of the mechanical structure of the current device based on its practical use and the tooling for adjustment was also designed. The new device could be used for the steel rings with different specifications without changing any parts. With the free switching, the production time was shortened and production efficiency of the equipment was improved. The equipment accuracy and product stability were also improved.

Key words: steel ring support device; connecting rod; swing arm; moving plate; fixed plate

一种废轮胎裂解炭黑的连续化进料造粒装置

由北京克林泰尔环保科技有限公司申请的专利(公布号 CN 110591417A, 公布日期 2019-12-20)“一种废轮胎裂解炭黑的连续化进料造粒装置”,涉及的造粒装置包括多个储料仓、造粒系统和负压进料系统。多个储料仓包括主料仓和辅料仓,辅料仓的进料口与造粒系统的输出端连接,主料仓和辅料仓分别与负压进料系统对应连

接,负压进料系统的出料口与造粒系统的输入端连接。本发明改变了传统回收炭黑的输送方式,将回收后的炭黑物料直接输送至辅料仓,采取主料仓与辅料仓同时供料,实现物料的连续化输送,且采用负压稀相气力的输送方式,可在输送物料的同时,实现回收炭黑物料与裂解炭黑粉料的均匀混合。

(本刊编辑部 储 民)