



图6 隔离剂喷溅到模具上

3 结语

通过在实验室对胶囊隔离剂进行系列试验,可以初步评估胶囊隔离剂的类型、成膜性或粘附情况以及是否会对轮胎外观造成影响,可为选择合适的胶囊隔离剂提供依据。实验室胶囊隔离剂试验可以减少轮胎硫化缺陷,节约试验成本。

收稿日期:2019-01-22

BKT在国际贸易展上推出Earthmax系列轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年4月19日报道:

Balkrishna工业公司(BKT)在Bauma 2019建筑机械、建筑材料机械、采矿机械、建筑车辆和建筑设备国际贸易展上首次推出其新Earthmax SR 46轮胎(见图1)及自卸卡车、轮式装载机、推土机、平地机和多用途车辆用子午线轮胎系列产品。



图1 Earthmax SR 46轮胎

Earthmax SR 46轮胎是BKT现有最大规格产品,其直径超过3 m,质量达2 400 kg,为采矿等坚硬砾石环境最复杂苛刻条件下作业的刚性自卸卡车设计,特别适用于重载安全运输,其特殊的胎面设计、块状花纹和纵向花纹沟提供优异的转向性能,减小磨损和撕裂。另外,BKT还展出了3种工程机械轮胎产品:规格为24.00R35的Earthmax SR 45M轮胎(见图2)和规格为18.00R33的Earthmax SR 45轮胎、规格为875/65R29的Earthmax SR 41轮胎(见图3)以及规格为750/65R25的Earthmax SR 35轮胎和规格为36/65R33的Earthmax SR 53轮胎。

Earthmax SR 45M轮胎专为在泥泞和松软路面作业的刚性自卸卡车设计,其特点是优化牵引性能,适用于长途运输。

Earthmax SR 45轮胎胎面较厚,可延长轮胎的



图2 Earthmax SR 45M轮胎



图3 Earthmax SR 41轮胎

使用寿命,特殊的块状花纹确保在所有条件下都具有优异的牵引性能;特殊的胶料设计保证抗频繁破坏性能,防止在切割、磨损和其他撞击等极端条件下破坏。

Earthmax SR 41轮胎专用于铰接式自卸卡车,新胎面除了较厚外,花纹块间还有加强胶,可增大花纹块的刚性,进而提高稳定性。专门设计的花纹块几何形状可提高牵引性能,对在苛刻路面和条件下作业的铰接式自卸卡车至关重要。

Earthmax SR 35轮胎为铰接式自卸卡车设计,坚固的钢丝束束层胎体确保牵引性能、稳定性、超凡的耐久性及抗刮擦、刺扎和撕裂性能。

Earthmax SR 53轮胎用于在采矿和砾石等苛刻路面作业的装载机,其特殊的抗切割胶料可防止过热,而自洁性胎面可排除石子和异物。

(吴秀兰摘译 赵敏校)