

废轮胎热裂解亟盼政策支持

中图分类号:X783.3 文献标志码:D

在全国废轮胎(橡胶)热裂解技术装备及行业发展专题会议上,与会代表反映,废轮胎热裂解项目因没有明确的行业划分,在一些地方审批流程长、难落地,严重限制了产业发展,期盼得到政策支持。

与会专家指出,热裂解是国际前沿技术,是对废轮胎利用的最好形式。废轮胎热裂解在梯级循环利用上,可以实现对废轮胎的100%处理,将废轮胎转化为燃料油、炭黑和钢丝等高附加值能源产品,实现废轮胎减量化、无害化、资源化处理。

但是,废轮胎热裂解项目在一些地方存在难立项的问题。或因被列入“两重点一重大”重点监管的危险化工工艺,审批流程长,有的长达一年;又或因项目体量小,难以进入化工园区;还因我国对废轮胎热裂解项目没有专门的行业划分,造成项目落地空间变窄。

我国80%的天然橡胶需要进口,废轮胎热裂解利用对补偿我国橡胶原材料很有意义。目前,国内废轮胎热裂解利用正在加速发展,技术和装备水平也有了很大提高,国家应该给予相关政策扶持,与其他轮胎循环利用企业一样,享受同等税收优惠政策。

在2016年12月工信部、商务部、科技部联合印发的《关于加快推进再生资源产业发展的指导意见》中,把废轮胎热裂解生产技术与装备列入重点领域,废轮胎循环利用的基本原则是资源化为主、无害化兜底,在确保环境安全的前提下,从固体废物获取再生资源。为此,一些企业和高校也看好废轮胎热裂解技术的市场前景,正加快该领域的技术研发。

(摘自《中国化工报》,2018-09-14)