

三角集团公司技改项目硕果累累

谷昭波

(山东轮胎厂,威海 264200)

在全国轮胎市场上,国产轮胎与进口和合资、独资企业生产的轮胎正在展开一场你死我活的大拼杀。在这场大拼杀中,有的企业已关门倒闭,一败涂地,而三角集团公司却在这种严峻的形势下加大技改力度和科技投入,注重技术进步,加速新项目、新产品的上马和开发,依托高新技术培育发展优势,使企业不断注入新鲜血液,规模不断扩大,新的经济增长点不断增加,为其抢占市场竞争的主动权、迎接 21 世纪的挑战奠定了坚实的基础。1997 年该集团公司工业总产值达到 17.5 亿元,同比增长 5.75%;销售收入 16.6 亿元,同比增长 4.19%;出口交货值达到 3.04 亿元,同比增长 21.6%;利税达到 2.36 亿元,同比增长 2.09%。以上这些主要经济技术指标均创历史最高纪录,从而使企业跻身世界轮胎行业 50 强(居第 29 位),国内轮胎行业前 3 强。

近几年来,通过加大技改力度,努力扩大规模,增强市场竞争能力、抗风险能力和可持续发展能力,三角集团公司从当初威海橡胶厂轮胎车间分离出来的一个小厂一跃成为拥有 5 300 多名职工、具有 600 万套轮胎年产能、总资产达 16.8 亿元的跨地区大型企业集团。

1 为斯太尔载重汽车配套轮胎项目竣工,企业知名度大大提高

1993 年 12 月至 1995 年 12 月,为了给中国重型汽车公司引进的斯太尔载重汽车配套子午线轮胎,三角集团公司技术人员经过 2 年的艰苦努力,将此技改项目圆满完成并通过验收。又经过 1 年多时间的试生产证明,设备选型先进,运行状况良好,特别是从日本三菱公司引进的一次法成型机,其自动化、机械化水平高,能够满足高质量产品精度要求。另外,产品的软件技术采用国内引进消化吸收后的先进技术,产品各项技术指标经测试达到或接近国际同类

产品先进水平,完全可以满足为斯太尔载重汽车配套的要求。同时,对操作人员进行了认真培训,使其素质随着设备水平的提高而提高。企业既注重引进和收集具有国际先进水平的机械设备及技术资料,又以人为本抓生产技能的提高,增强企业对先进设备的消化、吸收和创新能力。

这一技改项目的完成,提高了三角集团公司和三角牌轮胎的知名度和信誉度,充分展示了企业和品牌的良好形象。这一项目的成功,引来了更多的配套厂家。目前,三角牌轮胎以其稳定的质量和高度的信誉主要为长春一汽、沈阳金杯、重庆铃木、天津夏利、江西五十铃等 20 多个汽车厂家配套使用。

2 投资密炼中心技改项目,为出精品轮胎打下坚实基础

密炼中心技改项目是为了加速轮胎产品更新换代,扩大生产规模,提高混炼胶质量,使轮胎产品升级上档次、节能降耗、减少污染和改善劳动环境、实现生产连续化和自动化而由山东省经贸委批复立项的。工程建设期为 2 年,总投资 6 700 多万元。经过 1 年多时间的试生产,密炼中心正式投入使用,主体厂房占地 10 862 m²,工程被威海市建筑工程质量定额监督管理站评为优良工程。在设备选型方面,通过引进设备的技术交流,认为 PX420 型密炼机与 F370 型密炼机为同一系列,前者是在 F370 型密炼机基础上经过改进的新一代产品,容量大,技术性能先进,炼出的胶料质量更加稳定可靠。故选择了 PX420 型密炼机。由于上辅机的引进,又使整套设备密闭性能良好,加上自动化程度高,粉尘、噪声均比国家规定的标准低,达到设计要求。这一中心的建成,既满足了子午线轮胎生产线的需求,又为生产出高质量的其它三角牌轮胎打下了坚实基础。此项目一致

通过鉴定委员会的验收和审评。

3 投资 8 000 万元完成斜交轮胎产品技术创新和改造任务

1997 年上半年,三角集团公司围绕“提高产品质量,扩大出口”、“优质轻量化”和“以机代罐”等项目提出了工艺改造任务,通过对炼胶、胎面挤出、裁断、胎圈制造、成型、硫化、内胎垫带制造等工艺进行创新和改造,使产品的质量档次逐步提高。例如,最新推出的 9.00 - 20 16PR 斜交轮胎精品——耐久型载重轮胎在超载、高速使用条件下的胎肩脱层问题基本上得到了解决,耐久性能达 200 h 以上。按国家标准和美国 DOT 标准规定,载重轮胎耐久性能达到 47 h 即为合格产品,这样三角牌轮胎已可进入美国市场销售。按轮胎行业组织产品分级,载重轮胎 A 级产品的机床耐久性能指标是 77 h。新一代耐久型载重轮胎在配方设计、工艺加工等方面都采用了技术改造后的全新思路。这一产品投放市场后,价格虽比原来高,但却被抢购一空,深受广大用户喜爱。

4 投资近 7 亿元完成子午线轮胎开发和技术创新任务

针对世界轮胎子午化率的日益提高,三角集团公司以省科委下达的“子午线轮胎国产化技术研究”课题为子午线轮胎技术改造及创新的起点,在公司上下大力开展技术攻关活动。全体技术人员及广大员工在公司领导的带领下不怕艰难险阻,在人员少、资金紧缺的情况下,公司从各方面筹集资金 2 亿元,围绕产品结构调整进行半钢子午线轮胎工程建设,使这种轮

胎形成了 120 万套生产能力。另外,100 万套半钢子午线轮胎二期工程土建主体厂房也基本完工。

1997 年 10 月,三角集团公司投资 5 亿元建设的国家重点技改工程 50 万套全钢子午线轮胎技改项目一期工程(30 万套)剪彩投产。仅此一项,就可为集团公司增创销售收入 6 亿元,实现利税 1.87 亿元,利润 8 800 万元,出口创汇 1 200 万美元。另外,“九五”期间 100 万套全钢载重子午线轮胎技改工程已被国家立项。总的来说,仅 1997 年三角集团公司就改造老产品 10 个,同时对胶囊制造质量加大了攻关力度。

通过一系列技改项目的完成,三角集团公司的技术改造工作取得了令人欣喜的成绩。企业声誉在不断提高,企业规模在不断扩大。产品由以农业斜交轮胎为主的 4 个品种规格发展到轿车、载重和工程机械轮胎等 7 大系列 236 个品种规格,其中包括半钢、全钢轿车、轻型载重和载重子午线轮胎 33 种规格 45 个品种。在企业规模扩大的同时,产品质量也不断在升级,产品由原来的技术含量低、质量差发展到档次高、性能优越、品质优良。产品全部为山东省技术监督局免检产品,获得“山东名牌”、“中国名牌”、“国家 A 级产品”等荣誉。1992 年三角集团公司率先在全国轮胎行业通过中国方圆委质量体系 and 两个产品的质量认证,1997 年完成出口交货值 3.04 亿元,为中国轮胎抢占世界市场打下良好基础,1998 年计划出口交货值达到 4.5 亿元。

收稿日期 1998-07-31

《中国航空材料手册》(橡胶篇)编辑会在 银川橡胶厂召开

应航空工业总公司航空材料发展中心的要求,中联橡胶(集团)总公司特品部于 1998 年 10 月 9~11 日在银川橡胶厂召开了《中国航空材料手册》(橡胶篇)(第二版)编辑会议。中联橡胶(集团)总公司、曙光橡胶工业研究设计院、西北橡胶塑料研究设计院、上海橡胶制品研究所、西北橡胶总厂、沈阳第三橡胶厂、沈阳第四橡胶厂和银川橡胶厂参加了此次会议。银川橡

胶厂崔志东总工程师、徐增海副总工程师和强彦彪副部长到会并作了发言。

中联橡胶(集团)总公司谢琼珍高工主持会议。与会代表本着对航空材料事业高度负责的精神,就《航空材料手册》(橡胶篇)(第二版)编辑工作的具体细节进行了充分的讨论,明确了各单位的工作任务及完成日期,对一些具体问题进行了探讨,布置了编辑工作的具体要求。

该手册是在我国航空事业不断发展的形势下,为适应航空材料市场的发展而重新组织编