

实事求是 准确公正

——访轮胎质检中心实验室

本刊编辑部 赵明 涂学忠

化工部北京橡胶工业研究设计院轮胎实验室是由国家技术监督局、化工部、国家商检局和国家科委授权的国家轮胎质量监督检验中心、化工部轮胎质量监测中心、国家进出口商品检验局汽车轮胎认可实验室及国家科技成果鉴定授权认可机构,1994年又被认可为轮胎产品质量认证实验室(以下简称实验室),是具有第三方公正地位的国家级质量监督检验机构,是为全行业服务的非盈利性单位。

1 雄厚的技术力量和先进的实验设备

实验室总面积达2500 m²,固定资产800多万元。下设综合办公室、检验室和仪器设备室,共有专职工作人员37人,工程师以上的技术人员15人,占实验室工作人员的40.5%;技术人员26人,占实验室工作人员的70.3%。有商检评审员1名,实验室评审员1名,并有多人接受过培训。

实验室各种检验设备齐全:有先进的国产耐久性试验机2台,强度与脱圈试验机2台,摩托车轮胎强度试验机1台,轮胎内胎强力拉力机2台和进口均匀性试验机1台。为提高检验能力,实验室于1984年进口日本TTM四工位轮胎试验机,1989年进口美国MTS高速耐久试验机,已滚动投资600多万元。检验能力达12个工位,可进行轮胎和摩托车轮胎的耐久性能、高速性能、强度、无内胎轮胎脱圈阻力、水压爆破和均匀性等常规检验,以及汽车内胎的常规检验。每年可承检2000余套轮胎样品。

2 严格的质量管理与公正性

实验室自1986年被化工部认可为轮胎监测中心后,于1987年经原国家经委审查、认可合格后,批准成立国家橡胶轮胎质量监督检验中心;1988年经国家进出口商品检验局审查、认可合格后,建立国家商检局汽车轮胎认可实验室;1994年又经国家技术监督局认可实验室委员会审查合格后,建立化工部北京橡胶工业研究设计院轮胎产品质量认证实验室;1995年经国家科委、国家技术监督局审查,认可为国家科技成果鉴定检验机构。以后,又先后通过化工部、国家技术监督局、国家商检局等有关部门的多次复查。实验室经过10多年的努力工作,建立了健全、完整的质量体系。

实验室在成立初期就编制出《质量手册》,但随着设备的不断更新,技术力量的不断充实,原有《质量手册》已落后于现有管理模式,于是在原有《质量手册》的基础上,依据GB/T 15481—95和ISO/IEC 导则25—1990等有关文件重新编制。新手册原则地描述了实验室的质量管理的方针和体系,是实验室开展各项检验工作的纲领性文件。

实验室工作人员以严谨求实的工作态度,严格执行产品技术标准的各项规定和有关法令、法规,不偏袒任何部门和客户,排除一切干扰,用先进可靠的检测手段、科学的检测方法完成每一项检验数据。

自1985年以来,实验室先后9次承接了对汽车轮胎产品进行国家指令性的质量监督抽查,化工部下发的2次部级抽查,涉及轮胎

产品6大类,15个规格,总计抽查样品498套,下厂检查396厂次。同时实验室参与了对轮胎生产企业发放生产许可证的产品质量检验工作。于1985,1989和1997年分别对6.70-13轿车斜交轮胎、9.00-20载重斜交轮胎、轻型载重斜交轮胎进行生产许可证发放和换证工作,共有226个厂次领取了生产许可证。与此同时,实验室还积极配合化工部有关部门参与并组织了轮胎产品评优、质量分级等活动。

近几年,实验室进出口商品检验任务不断增多,先后对美国、俄罗斯、日本、韩国、法国、英国、泰国及东欧等国家和地区的十几家轮胎生产企业或公司产品进行了轮胎质量检验。为配合国家商检局进出口商品许可证制度的实施,实验室还派出部分人员对国外部分工厂进行了生产与检测条件的审查。

由于实验室全体工作人员严格按《质量手册》中的规定和程序进行检验工作,坚决贯彻质量方针,在检验过程中不受来自任何方面的影响,实事求是,树立和维护了实验室的公正性、科学性和权威性,真诚地为客户服务,迅速、准确地出具公正的检测数据,赢得了用户的信任,1997年累计完成2894套轮胎样品的检验工作。

3 生存与发展

经过实验室全体职工的多年努力,质检

工作取得了一定成绩。实验室1987年被化工部生产许可证办公室评为“先进集体称号”;1995年被国家技术监督局评为“全国质量监督工作先进集体”;1996年被化工部评为“全国化工技术监督工作先进单位”;1997年被化工部直属机关评为“先进单位”。

然而,实验室的领导班子并没有在已取得的成绩上沾沾自喜,而是想到今后的发展方向。现实实验室主要承担国家行业主管部门产品质量检验、汽车轮胎许可证检验、进出口商品检验、企业客户的委托检验及仲裁检验,进行充气内胎物理性能检验、国家标准的制定及验证的检验工作,并开展技术咨询服务项目。但要想在当前的改革中生存下去,必须改变现有体制,由计划经济向市场经济过渡,由事业向企业转变,逐渐走向社会,参与竞争。

实验室首先要进一步扩大业务范围,向多元化方向发展,增加翻胎和农业轮胎的检验工作,使汽车轮胎、摩托车轮胎、内胎和农业轮胎的检验品种共存,并对现有设备进行更新改造,以提高检验能力;其次要提高工作人员的整体素质,提高外语水平并参加多样化培训,积极吸收国内外优秀实验室的管理经验。通过一系列措施提高规范化管理水平,争取早日获得国际实验室的认可,加入亚太地区有关组织。

山东三角集团公司斜交轮胎各项 质量指标创历史最好水平

山东三角集团公司始终坚持依靠科学技术,全面开展技术攻关,取得了显著的成绩。

(1) 载重轮胎高速和耐久性攻关

对轮胎的结构、配方设计和工艺条件等方面进行了全面的改造,采用优质原材料、优化轮胎轮廓设计,并制定合理的工艺条件

和修改半成品标准,使产品性能有很大提高。9.00-20 16PR载重轮胎机床耐久寿命从低于90 h提高到145 h,最高可达到191 h;高速性能从 $100 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 提高到 $110 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$,最高可达到 $120 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 。11.00-20 18PR轮胎的机床耐久寿命从低于67 h提高到75 h,最高达到90 h;高速性能从 $80 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 提高到 $100 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$,创行业载重轮胎机床寿命和高速性能的最好水平。