

(重庆)轮胎有限公司。

经过对申请资料的初审,中国橡胶工业协会受理了5家企业的申请书和承诺书,以及企业提供的滚阻系数、湿地性能和滚动噪声等检测报告。依据《轮胎分级标准》《轮胎标签管理规定》,经专家审核,中国橡胶工业协会与5家企业签订了书面轮胎标签使用协议,第一批“中国轮胎标签”正式核发。

据了解,“轮胎标签”明确标注了轮胎的滚阻系数等级、湿地性能及轮胎噪声等级。消费者扫描“轮胎标签”二维码,可以间接了解企业基本信息、轮胎分级、标签有效期和花纹特点等内容。

据中国橡胶工业协会技术经济委员会主任朱红介绍,自2016年9月15日网上申报和管理数据平台向企业开放以来,已有20多家国内大型轮胎公司以及外资在华轮胎企业正式登录平台进行申请。

(摘自《中国化工报》,2016-10-28)

“双象杯”第10届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛在无锡召开

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

2016年10月27—29日,由中国石油和化工勘察设计协会橡胶塑料设计专业委员会、全国橡胶塑料设计技术中心、全国橡塑机械信息中心、石油和化工橡塑节能环保中心、《橡塑技术与装备》《橡塑机械时代》和《橡塑节能环保》杂志社主办,无锡双象橡塑机械有限公司独家协办的“双象杯”第10届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛在无锡召开。参加论坛的代表有国内外橡塑行业的专家、学者及科研人员、橡塑机械及橡塑制品企业的高层领导,共计200余人。

开幕式上,中国石油和化工勘察设计协会副会长齐福海、中国石油和化工勘察设计协会橡胶塑料设计专业委员会主任郑玉胜、中国橡胶工业协会原会长鞠洪振、中国石油和化学工业联合会赵彩东先生、中国化工装备协会橡胶机械专业委员会名誉主任李东平、中国化工情报信息协会秘书长刘宇及江苏双象集团董事长唐炳泉分别致辞。

本次论坛的主题是:创新发展、合作共赢、转型

升级、绿色智造,针对行业共同热点、难点和发展而设计,为开展创新、创业、创投探讨发展出路,具有一定的引领性和前瞻性。软控股份有限公司副总裁于明进、青岛万龙高新科技集团有限公司董事长高彦臣、安徽佳通轮胎有限公司高级工程师沈爱华分别就《互联网思维下的橡胶企业转型》《轮胎工业4.0理论与技术实现》《一种X光机后全钢轮胎激光刻字、自动扫码、称重及输送系统介绍》进行了技术报告和新品发布。报告紧扣论坛主题,立足各自领域,对当前中国橡胶行业的技术进展、发展方向和面临的问题等进行了深入探讨,具有很强的指导性和实用性,会议代表受益匪浅。

本届论坛恰逢中国橡胶工业走过百年之际,全国橡塑中心会同橡塑技术专家委员会并联合相关协会、组织资深专家首次评选出了26名“终身成就奖”,表彰为中国橡胶行业做出卓越贡献的老一代从业者;对改革开放以来新时代的中国橡胶行业继承者、带头人进行评选,评选出了25名中国橡胶工业“时代精英奖”。

为回顾中国橡胶工业走过的百年光辉历程,全国橡塑中心特邀请资深顾问杨顺根先生撰写了《中国橡胶工业百年回顾》,对从事橡胶行业的同仁们重温历史、继往开来具有十分重要的意义。

(本刊编辑部)

固铂Roadmaster RM332 WB轮胎添新品

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年10月13日报道:

2016年4月,固铂轮胎橡胶公司Roadmaster RM332 WB商业轮胎系列新增负荷L级别的385/65R22.5规格轮胎。Roadmaster RM 332系列是用于混合路面的高级、宽基导向轮胎。

该公司表示,RM332 WB轮胎具有18.3 mm深胎面花纹,可在高磨损应用时延长胎面寿命。胎面采用特殊的抗切割和崩花掉块配方可满足混合路面应用的不同性能要求。

此外,该轮胎具有特殊设计的加强筋胎面花纹,以承受重载驾驶,同时在道路和越野路面提供长胎面寿命。RM332 WB轮胎的设计包括胎侧防