

入研究浸胶过程各环节的作用机理,结合自动化、大数据等先进技术手段进行浸胶装备开发,推进智能制造。采用过程强化手段整合优化现有工艺流程及装备,进而提高空间及设备资源的利用率,实现节能降耗、产业升级、绿色发展。

参考文献:

- [1] 任德范. 锦纶66帘子布浸胶热处理加工工艺探讨[J]. 产业用纺织品, 1997, 15(1): 20-23.
- [2] 张仁杰. 锦纶66浸胶帘子布生产中的张力与控制[J]. 合成纤维工业, 1997, 20(3): 50-53.
- [3] 闫永强, 周伟芳. 影响浸胶帘子布附胶量的因素[J]. 合成纤维, 2009(8): 34-35.
- [4] 张鲁亚, 徐彦卿. 调整卷取张力改善浸胶帘子布卷取成型[J]. 合成纤维, 2008(5): 43-45.
- [5] 郭怡, 毕建平, 吕文娟. 尼龙66帘子布的胶皮产生与解决[J]. 合成纤维工业, 2008, 31(3): 62-63.
- [6] 郭怡. 锦纶66帘子布异常丝产生的原因分析与控制方法[J]. 产业用纺织品, 2013, 31(10): 28-30.
- [7] 郭怡. 锦纶66浸胶帘子布胶斑产生原因的探讨[J]. 合成纤维工业, 2013, 36(5): 64-66.
- [8] 康都美. 锦纶66白坯帘子布外观质量问题原因及处理措施[J]. 科技与企业, 2013(13): 40-43.
- [9] 李敏. 改善帘子布织造环境探讨[J]. 上海纺织科技, 2013, 41(6): 57-60.
- [10] 李世群, 莫超峰, 杨超然. 影响锦纶66浸胶帘子布物性因素分析[J]. 中国高新技术企业, 2011(12): 51-52.
- [11] 贾广霞, 安树林, 张宇峰, 等. 高强度低缩锦纶66帘子线的研制[J]. 天津工业大学学报, 2005, 24(6): 16-18.
- [12] 李磊, 段文亮, 王建民. 改性锦纶66浸渍帘布的研究与应用[J]. 轮胎工业, 2002, 22(10): 601-603.
- [13] 杨煜, 黄丽琴. 防止浸胶加工时接头段布幅收缩的尼龙66白坯帘子布[P]. 中国: CN 202401024U, 2012-08-29.
- [14] 蒲启君. 骨架材料与橡胶的粘合技术及其新进展[J]. 橡胶工业, 2003, 50(3): 175-179.
- [15] 宋月贤, 郑元锁, 王有道. 尼龙66帘线与NR粘合性能的研究[J]. 橡胶工业, 1999, 46(1): 29-31.
- [16] 张喜亮, 贾德民. 聚合物帘线与橡胶粘合研究进展[J]. 合成橡胶工业, 2000, 23(6): 384-388.
- [17] 王平, 朱瑞丽, 范敬华, 等. 国产丁苯吡(VP)胶乳在锦纶66浸胶帘子布生产中的应用[J]. 河南纺织科技, 2003, 24(6): 16-17.
- [18] 张宏忠, 方少明, 松全元, 等. 锦纶66帘子布浸胶废水处理工艺研究[J]. 水处理技术, 2005, 31(2): 44-46.
- [19] 任德范. 锦纶66帘子布用浸胶液中间苯二酚、甲醛及氨之间的反应[J]. 河南纺织科技, 1997(4): 8-9.
- [20] Edward E H. Apparatus for Conveying and Stretching Tire Cord Fabric [P]. USA: USP 3 517 425, 1970-06-30.
- [21] Norio Inada, Hiroto Yoshida. Polyamide Fiber Cords for Rubber Reinforcement[P]. USA: USP 5 733 654, 1998-03-31.
- [22] 魏夏香. 日本旭化成锦纶66轮胎帘子线生产考察报告[J]. 合成纤维, 1981(6): 65-70.
- [23] Tadao Kanuma. Tire-reinforcing Dip Cord and Process for Preparation Thereof [P]. USA: USP 4 623 011, 1986-11-18.
- [24] Tomohisa Nishikawa, Kazuo Oshima. Adhesive Treatment for Nylon Cords[P]. USA: USP 4 944 821, 1990-07-31.
- [25] Gerard Lagarrigue. Thermoset Twist Composed of Synthetic Monofilaments[P]. USA: USP 5 442 903, 1995-08-22.
- [26] Efes M Zafer, Yilmaz Berrin. Multi-ply Synthetic Monofilament Reinforcing Cords[P]. PCT: WO 2010 143 017, 2010-12-16.
- [27] 闫永强. 技术改造降低浸胶帘子布返卷率[J]. 合成纤维, 2009(3): 44-47.
- [28] Edward Florent Kalafus, Satish Chander Sharma. Pollution Free Method of Making Phenol Formaldehyde Resole Tire Cord Dip and Product[P]. USA: USP 4 040 999, 1977-08-09.
- [29] Toshihiro Yotsumoto. Rubber-Reinforcing Fibrous Materials[P]. USA: USP 4 935 297, 1990-06-19.
- [30] Shulong Li. Adhesion Composition and textile Materials and Articles Treated Therewith[P]. USA: USP 8 247 490, 2012-08-21.
- [31] Cevahir Nurcin, Sen Asin. Resorcinol-formaldehyde-free Dip Technology for Adhesion[J]. European Rubber Journal, 2013, 195(6): 12-16.

收稿日期: 2016-02-23

自行车轮胎胎面花纹结构

中图分类号: TQ336.1; U463.341 文献标志码: D

由厦门正新橡胶工业有限公司申请的专利(公开号 CN 105459735A, 公开日期 2016-04-06)“自行车轮胎胎面花纹结构”, 涉及的自行车轮胎胎面由沿轮胎周向均匀分布的若干个凸起的花纹单元构成, 每个花纹单元包括由胎面中心线分别往两侧排列的小花纹块组、中花纹块组以及处于胎面边缘的肩花纹块组。小花纹块组包括交

替设置在胎面中心线上的2个第1中央花纹块、2个第2中央花纹块及对称设于胎面中心线两侧的4个第3中央花纹块; 中花纹块组包括位于第3中央花纹块外侧且纵向排列的第1侧花纹块、第2侧花纹块和第3侧花纹块; 肩花纹块组包括位于胎面最外侧且纵向排列的第1肩花纹块和第2肩花纹块, 每个花纹块均是由多个独立方块拼接组成的复合块。该自行车轮胎能够兼顾不同使用要求, 综合性能优异且通行能力更好。

(本刊编辑部 马晓)