

蒂坦在加拿大建轮胎回收处理厂

中图分类号:X783.3;U463.341⁺.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年4月5日报道:

蒂坦国际公司的子公司——蒂坦轮胎回收处理公司(TTRC)庆祝其位于美国北部油砂矿区用来处理巨型废旧矿用轮胎的第1家工厂盛大开幕。

在开幕式上,蒂坦董事长兼首席执行官Maurice Taylor表示,该公司计划将TTRC的业务扩展到智利和澳大利亚。TTRC开发了一套独特的处理巨型废旧矿用轮胎的环保解决方案,这是在阿尔伯塔油砂矿区积累的经验。目前为止,由于废旧矿用轮胎的尺寸和密度缘故,其回收是不可能的。

TTRC热反应器将矿用轮胎转换为油、钢丝和炭黑,解决了矿山面临的最大的环境问题之一。TTRC的这一解决方案最初是由Green Carbon开发的。蒂坦与ACDEN, Paul Newton, Green Carbon和Suncor合作,提出这一针对油砂矿区的解决方案。

TTRC估计满负荷生产时,这家新工厂每天能够将108 000 kg (240 000 lb)的废旧轮胎转换成约51 476 L (13 600 gal)油,23 760 kg (52 800 lb)钢丝和34 560 kg (76 800 lb)炭黑。这些回收的材料将被用来生产新产品。

加拿大4个主要矿山和几家矿商都派代表出席了开幕式。出席者可以参观工厂和观看蒂坦车轮、轮胎和底盘产品以及了解更多有关该公司的采矿服务。

目前TTRC这家新工厂有15位员工,将来员工数量可以多达40名。在接下来的几个星期中TTRC将测试和开发系统并扩大生产。

(赵敏摘译 吴秀兰校)

BKT在2016年Bauma展上展出新叉车轮胎

中图分类号:TQ336.1;U463.341⁺.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年4月5日报道:

Balkrishna实业有限公司(BKT)在2016年

Bauma展会(建筑行业的贸易展,2016年4月11—17日,德国慕尼黑)上展出Liftmax LM 81轮胎(见图1),用于工业和物流业用叉车。



图1 Liftmax LM 81轮胎

BKT声称,Liftmax LM 81轮胎即使在高速行驶时也能提供稳定性。这款最新的BKT产品设计目的是提供舒适性、耐久性以及较低的运营成本。Liftmax LM 81轮胎的特点是具有结实的全胎体结构,能够降低滚动阻力,从而使运营成本更低,同时延长轮胎寿命周期。

BKT表示,Liftmax LM 81轮胎还可以提供驾驶舒适性,特别是在长距离行驶时。Bauma展会BKT展台上展示的Liftmax LM 81轮胎规格为7.50R15。

(赵敏摘译 吴秀兰校)

国外简讯2则

△倍耐力已确认成为2016中国GT车赛的合作伙伴。倍耐力曾是Blancpain GT系列赛、倍耐力世界挑战赛、法拉利挑战赛和兰博基尼超级挑战赛的独家轮胎合作伙伴,并已连续3年作为中国GT赛的独家轮胎供应商。此次倍耐力将带给中国在欧洲、北美和亚洲GT赛上的明星产品——倍耐力P Zero DH和P Zero DHC轮胎。

MTD(www.moderntiredealer.com),
2016-05-19

△优科豪马轮胎制造弗吉尼亚公司(YTMV)赢得了两项可持续生产成就奖:弗吉尼亚水环境协会颁发的卓越环保金奖和州长卓越环保铜奖。

MTD(www.moderntiredealer.com),
2016-05-12