

充分实现了资源的高效、清洁、循环利用,走出了一条清洁生产、循环经济发展之路。

龙星化工近3年在环保方面投入近7 000万元(其中改造脱硫装置和新建脱硝装置投资达6 000多万元),多年来公司废水和废气排放量符合国家标准;利用炭黑生产中产生的废气发电,不仅可以节约资源,并且增加了公司财务收入。目前公司使用的15 MW发电机组在同行业中装机容量最大,自用电率较低,能源转换效率较高。

4 创新发展

(1)开发功能型和专用型产品。功能型产品应满足通用性能要求,专用型产品应实现特定目的。龙星化工今后将在坚持开发功能型产品的基础上,加大高结构超耐磨炉黑和低滚动阻力炭黑等专用型产品的研发力度,使产品品种更丰富、结构更合理。

(2)降低资源消耗量。炭黑生产过程中需要消耗大量燃料、原料、电力、水资源,生产过程中产生尾气。龙星化工今后将致力于降低资源消耗量,减小能量损失量,充分利用尾气资源,大幅提高生产经济效益。

(3)加强自动化和智能化管理。龙星化工将持续改进DCS生产控制的过程与程序,保证生产工艺和产品质量的稳定性;完善公司级风险管理

信息系统(RMIS)网络建设,使得远程监控功能更完备;逐步利用云技术,实现服务虚拟化,使数据传输在无缝对接的基础上,具备良好的扩展性。信息化的各站点不但要满足该单位的会计核算、财务管理的要求,还能够运用财务信息化网络系统实现集团财务管理的现代化、科学化、规范化、提升企业ERP和EPM管理水平。

(4)重视环境保护。面对日益激烈的挑战,龙星化工将加强自身的社会责任,不遗余力地实现基本零排放,不为土壤、水体和蓝天留下污染,保护我们生活的环境。

5 结语

龙星化工将一如既往地履行“立足主业,择业发展,科学发展”的发展观并寻求突破;充分利用上市公司的优势,适时选择融资和募集资金,推动产业资本与金融资本的有机结合;在管理和发展上下功夫,实现资金、人力、技术、信息等各种资源的有效配置,形成强大的核心竞争力,创造更大的经济效益和社会效益。勤劳、执着的龙星人,将秉承过去的荣光,与客户同发展,与员工共分享;龙星化工正立足更广阔的理想舞台,为“致力于世界级炭黑供应商,营造员工幸福生活,打造世界炭黑品牌,铸造百年龙星化工”的使命和愿景而努力奋斗!

收稿日期:2016-03-16

优科豪马收购Alliance轮胎集团

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年3月25日报道:

优科豪马橡胶有限公司计划在2016年7月1日前完成斥资超过11亿美元的对Alliance轮胎集团(ATG)的收购。

根据与拥有ATG股份的KKR投资公司达成的协议,优科豪马将收购ATG的商业轮胎生产部分。

优科豪马公司称,ATG已经成为农业、工业、建筑和林业机械轮胎生产和销售的高度专业化企业。ATG的上述类型子午线和斜交轮胎已在全世界120个国家销售,重点针对北美和欧洲市场。

此次收购将使优科豪马进入农业和林业轮胎市场,加强了优科豪马商业轮胎产品阵容。

ATG有3个轮胎生产厂,两家位于印度,第3家位于以色列,2015年该公司的销售额和营业利润分别为5.29亿和0.95亿美元。

优科豪马公司称,为了满足全球不断增长的人口对粮食需求的增加,农业效率要求不断提高,农业机械使用量随之增大,因此农业轮胎需求有望增加。优科豪马目前正处于Grand Design 100中期经营计划的第4阶段(2015—2017年),扩大商业轮胎业务是公司商业战略的“核心支柱”。

优科豪马公司表示将大量投入资金,致力于推进和扩大超大型矿用和建筑用子午线轮胎的销售。公司在美国密西西比的新载重轮胎厂已经开工,以提高其商业轮胎业务,公司计划继续推进提供当地消费的生产。

(吴淑华摘译 李静萍校)