

(2)在减小气门嘴排气线数量和深度后,硫化后成品胶垫底部平整,无明显出沟现象。

(3)通过提高胎筒上厚及侧下厚、降低下厚及侧上厚,测量成品内胎胶垫边缘部位胎筒厚度(图3位置1—4)并计算,内胎厚度均匀性提高至90%,达到了预期目标。

(4)通过增大胎筒挤出宽度,胎筒伸张系数降低10%左右。

(5)气门嘴活块部位增设加热装置后,该部位温度较模腔部位温度高4℃左右,等效硫化强度大

于1倍,且胶垫与胎筒附着力提高20%。

5 结语

内胎做为一种橡胶薄制品,制造过程复杂,内胎气门嘴胶垫裂口不是由单方面原因引起的,而是由工艺、施工及工器具等多种因素共同作用的结果。通过采取上述措施,有效解决了内胎气门嘴胶垫裂口问题,内胎气门嘴胶垫裂口质量缺陷数量明显降低,产品质量得到提高。

收稿日期:2015-12-11

固特异推出最新Eagle F1 Asymmetric 3 UHP轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年2月1日报道:

在2016年经销商大会上,固特异推出了其最新Eagle F1 Asymmetric 3超高性能(UHP)轮胎,如图1所示。



图1 Eagle F1 Asymmetric 3 UHP轮胎

固特异称,新Eagle F1 Asymmetric 3是一款豪华UHP夏季轮胎,设计主旨为掌控干湿条件下的牵引性能和精确的操纵性能,具有如下特点:

*非对称胎面花纹,提供强大的牵引力,并可提高湿条件下的牵引性能;

*“加强抓着”胎面胶料,提高路面抓着力,提供优异的牵引性能;

*为超高性能悬挂系统调整的先进的结构设计;

*坚固的中心花纹条,有助于加快响应,提供精确的车辆直线行驶稳定性。

该轮胎成为2016款雪佛兰科迈罗年度潮流车型的唯一原配胎,也是特斯拉Model X的原配胎。

固特异Eagle F1 Asymmetric 3现有6个规格,年内将陆续扩大产品范围,最终达到19个规格。

(吴秀兰摘译 赵敏校)

倍耐力用户满意度排名行业第一

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2016年3月13日,经过多轮角逐,来自AutoPacific研究的轮胎用户品牌满意度排名揭晓,倍耐力斩获第一。

AutoPacific是美国著名的汽车行业分析与研究公司,始创于1986年,主要从事汽车市场研究、产品发展和产品及市场规划等。公司既开展汽车产业的相关研究,同时也为全球汽车制造商、供应商和分销商等提供研究分析。自2011年公司启动轮胎用户品牌满意度奖项调研以来,米其林和倍耐力基本保持前两位。该调研结果不添加任何第三方的意见或评论,因此在业界具有较大的公信力和影响力。

本次研究围绕17种不同轮胎的属性、性能、牵引、燃油效率和价格等展开对用户满意度的调研,满意度评价采取加权重要性等级为每一属性进行评分。AutoPacific的总裁兼该项研究者乔治·彼得森表示,倍耐力用户高度重视包括转向和牵引力等方面的性能提升,除安全之外,也非常关注品牌的声誉和服务。而倍耐力在诸多方面的出色表现成为其此次胜出的重要原因。

[摘自《信息早报》(化工专刊),2016-03-22]