

检测的基础。

(3) 日常管理对动平衡检测值与真实值差异有较大影响, 加强管理可保证动平衡检测值与实际值的差距较小。

参考文献:

- [1] 戚顺青, 张宝亮, 吕咸岳. 载重子午线轮胎动平衡检测原理及应用[J]. 轮胎工业, 2011, 31(9): 567-570.

收稿日期: 2015-05-25

曙光院航空轮胎由“中国制造”逐步走向“中国智造”

中图分类号: V226⁺. 8; F27 文献标志码: D

据国家知识产权局对外公布的数据显示, 截止 2014 年年底, 中国化工集团曙光橡胶工业研究设计院有限公司(以下简称曙光院)已申请航空轮胎核心专利 41 项(占该领域中国专利申请总量的 54%), 其中申请航空子午线轮胎专利 11 项(占该领域中国专利申请总量的 79%); 拥有航空轮胎有效专利 27 项(占该领域中国有效专利的 57%), 其中航空子午线轮胎专利 6 项(占该领域中国有效专利的 67%)。曙光院以超过半数的专利占有量位居国内航空轮胎行业榜首, 在自主创新, 振兴民族工业, 由“中国制造”向“中国智造”加速转变的道路上, 走在了行业的最前端。

航空轮胎核心技术是指航空轮胎配方、结构设计、工艺工装和试验检测技术。有效专利是指已通过技术审查并获得授权, 且专利权人按规定缴纳了年费, 专利权处于法定保护期限内的专利。

我国航空轮胎起步较晚, 比世界先进国家整整晚了近 50 年。从技术要求上看, 航空轮胎的常规气压是普通轿车轮胎的 8 倍, 额定负荷是轿车轮胎的 13 倍, 高速旋转时瞬时温度最高可达 250℃, 且在短短几秒内, 航空轮胎要承受超强的负荷、瞬间加速和高低温的极端温差; 部分特殊航空轮胎还需满足主机提出的更加极端复杂的使用条件, 是一种研制难度大的高端科技产品。从使用功能来看, 航空轮胎是航空器与地面接触的唯一部件, 是直接关系到航空器安全起降的 A 类零部件, 安全性能责任重大。此外, 它除了是航空器的必需品和消耗件外, 同时还是战略物资。长期以来, 国外一直对我国实行严格的军用航空轮胎技术封锁和产品禁运, 甚至各家生产的民用航空轮胎报废后都实行严格的回收程序, 防止产品遭分析模仿。

曙光院自主创新, 冲破国外技术封锁, 先后研

制成功航空斜交轮胎技术、高原航空轮胎技术、高速重载航空轮胎技术、航空子午线轮胎技术等, 满足了国防配套、重大型号项目的需要。尤其是研发成功航空子午线轮胎技术并实现量产, 使中国成为世界上第五个独立掌握研发、制造、试验航空子午线轮胎的国家, 曙光院也因此进入国内领先、世界先进的行列。

作为国内航空轮胎领军企业, 曙光院在不断创新, 取得技术成果的同时, 注重知识产权保护, 加强知识产权管理, 利用知识产权促企业创新能力及体系建设, 让专利制度为自主创新保驾护航。多年来, 曙光院实施“自主创新, 勇于突破; 产品未动, 专利先行; 成熟一项, 申请一项; 专利工作贯穿在整个项目工作中, 以专利调查促项目建设, 以专利申请保知识产权, 以专利实施促经济效益; 以专利防御持续发展”的知识产权总体战略, 在取得经济和社会效益双丰收的同时, 在航空轮胎技术进步方面积累更丰富的经验, 为我国航空轮胎民族工业的发展夯实了基础, 树立起标杆。

(中国化工集团曙光橡胶工业研究设计院有限公司 邓海燕)

固铂 Roadmaster RM230 HH 系列轮胎添新规格

中图分类号: TQ336. 1; F27 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www. moderntire-dealer.com)2015 年 6 月 10 日报道:

固铂轮胎橡胶公司旗下流行的 Roadmaster RM230 HH 系列轮胎产品增加一个规格, 以满足苛刻应用的需求, 如伐木和采矿。该新规格为 275/70R22. 5, 目前已经可以订购。

固铂声称, 275/70R22. 5 Roadmaster RM230 HH 轮胎(见图 1)能防夹石子, 18 层级(负荷等级 J), 花纹深度为 17. 46 mm(22/32 英寸), 采用抗切割和刮擦胶料, 并且采用越野花纹块设计以及碎石防护凸缘。