

tem, the causes on high pressure alarm of mining truck tire were analyzed. The operating road condition, internal temperature and normal pressure of tires, airflow of working environment, running distance and speed of trucks, and tire quality were all investigated. Based on the analysis, effective solution to tire management was proposed to reduce tire blowout accidents and increase the safety of transportation.

Key words: mining truck tire; high pressure alarm; Tyresense system

固特异成为 2016 款科迈罗唯一原配胎

中图分类号: TQ336.1; U463.341 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 5 月 18 日报道:

2016 款雪佛兰科迈罗将全部装配固特异轮胎和橡胶公司的 Eagle 高性能轮胎(见图 1)。



图 1 装配固特异 Eagle 高性能轮胎的
2016 款雪佛兰科迈罗

雪佛兰称,第 6 代科迈罗从头到尾重新设计,拥有世界级高性能轿车应具备的杰出行驶动力学特性和优雅精致。

轮胎作为车辆与路面唯一的接触部件,其研发是实现汽车全部性能平衡的重点之一。固特异的工程师们与科迈罗研发团队紧密配合进行轮胎的设计和制造以获得优异性能。整个项目包括超过 13 000 h 的轮胎研发和测试,最终得到 3 款能够完善新科迈罗性能和特征的特殊轮胎(见图 2)。



图 2 2016 款科迈罗原配胎

“固特异和雪佛兰具有相似的传统,致力于性能和革新,”固特异北美原配胎销售副总裁 Johann Finkelmeier 称,“每条 Eagle 高性能轮胎均能与科迈罗底盘完美配合,且固特异轮胎技术的创新进步带来了良好的牵引和操纵性能。”

装配标准的 18 英寸轮辋的科迈罗,配备固特异规格为 245/50R18 的 Eagle 运动型全天候轮胎。该轮胎采用创新的胎面胶,可提供强大的操纵响应性能和全天候抓着力性能。

另有 20 英寸轮辋,装配固特异规格为 245/40R20 的 Eagle F1 Asymmetric RunOnFlat 全天候轮胎。该轮胎是固特异优质超高性能全天候轮胎,采用双区不对称胎面花纹,包含一个位于胎肩外侧的干牵引区以增强操纵和抓着力性能,以及一个位于胎肩内侧的全天候区域以帮助排出水和泥浆,进而提高湿牵引性能。

科迈罗 SS 装配 20 英寸的铝制轮辋,配备固特异下一代超高性能夏季轮胎——规格为 245/40ZR20(前轮)和 275/35ZR20(后轮)的 Eagle F1 Asymmetric 3 RunOnFlat 轮胎。Eagle F1 Asymmetric 3 轮胎操纵响应性能和干湿路面操纵性能优异,该轮胎将伴随 2016 款科迈罗 SS 首次亮相,之后于 2016 年上市。该轮胎已伴随着 2016 款科迈罗 SS 在许多世界著名的赛道,如弗吉尼亚国际赛道、亚特兰大赛道和德国纽博格林北环赛道上得到充分测试。

Eagle F1 Asymmetric 全天候轮胎和 Eagle F1 Asymmetric 3 轮胎均采用固特异的 RunOnFlat 技术,该技术允许消费者在轮胎正在或完全漏气情况下以最高速度 $80 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 行驶 80 km。

固特异称,与其他品牌轮胎相比,固特异轮胎被更多的北美新车用作原配胎。

(马 晓摘译 许炳才校)