



图1 Fuel Max LHD G505D 轮胎

经理 Brian Buckham 说,“该款轮胎是车队真正要降低单位里程成本的必备。”

Buckham 说,固特异独有的 Fuel Max 技术采用了创新的高燃油效率胶料、轮胎结构和胎面设计,降低了滚动阻力,从而降低汽车的燃油消耗。

除了燃油经济性,Fuel Max LHD G505D 还具有以下特点:

- * 深中央刀槽和横向花纹沟,以提高全天候牵引性;

- * 固特异的 Tredlock 技术,包括联锁微沟槽和宽胎面,帮助稳定胎面,延长使用寿命和增强韧性;

- * 钢丝胎体帘布层,增强耐久性和可翻新性;

- * 渗透保护设计,帮助抵御石子嵌入,增强胎体翻新性。

“我们的目标是帮助车队降低单位里程成本,”Buckham 说,“帮助他们优化车辆的燃油效率是重要部分,通过推出 Fuel Max LHD G505D 轮胎,固特异成为北美载重驱动轮胎燃油经济性的领导者。”

固特异在 2014 年 3 月的美国中部卡车展上展出该轮胎,其现有规格为 295/75R22.5,负荷等级为 G。

(吴淑华摘译 李静萍校)

东洋又一款驱动轮胎通过 SmartWay 认证

中图分类号:TQ336.1⁺1;U463.341⁺.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 10 月 30 日报道:

东洋轮胎美国公司的商业轮胎产品线又一款驱动轮胎——M650 轮胎(见图 1)通过了 Smart-

Way 认证。M650 轮胎是为区域运输和高扭矩运营条件设计的,其独特的设计和结构不但赋予轮胎优异的牵引性能和均匀磨耗,而且达到美国环境保护署(EPA)低滚动阻力标准要求。这款轮胎是采用东洋公司专利技术——E-balance 技术研发的,其优化设计延长了胎体寿命,赋予轮胎优异的耐久性能,同时降低燃油消耗。



图1 M650 轮胎

该公司商业轮胎高级产品经理 Lowell Slimp 表示,M650 轮胎结合了驱动和牵引性能,同时具有低滚动阻力,适用于区域运输。

M650 轮胎胎面设计和结构具有以下特点:

- 条形/块状胎面花纹的深度为 22.2 mm (28/32 英寸),使轮胎在干湿条件下皆具有优异性能;

- 胎肩过渡处的紧缚花纹条,有助于减小胎面花纹块移动;

- 4 层钢丝带束层结构支撑胎面区域,延长了行驶里程,同时避免了不均匀磨耗,有利于降低滚动阻力。

受益于改善的胎体设计和独特的胶料,用户将会对 M650 轮胎延长的胎体寿命和可翻新性满意。这款驱动子午线轮胎适用于直径为 571.5 mm(22.5 英寸)的轮辋。

除了 M650 豪华驱动子午线轮胎,东洋还供应其他通过 SmartWay 认证的轮胎产品,包括 M144 区域导向轮胎、M177 区域/长途导向轮胎、M137 长途导向轮胎、M657 区域/长途驱动轮胎和 M157 挂车位置从动轮胎。

(赵敏摘译 吴秀兰校)

固铂测试银胶菊轮胎

中图分类号:TQ336.1;TQ332.9 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-