



图3 Solideal SKS 793S 实心轮胎

“我们是小型建筑机械专家,根据应用场合适时提供适用的轮胎,这有助于降低车辆运营成本,为企业主带来益处。”公司副董事长兼总经理 Bob Bulger 称,“我们新的 Solideal SKS 轮胎系列应用范围更广,胎面类型更多,因此可以满足客户更为广泛的需求。”

新的高品质防滑轮胎由公司北美、欧洲和亚洲研发中心合作开发。

卡摩拉速力达公司开发、设计、制造和售卖越野轮胎、车轮、橡胶履带和飞机起落系统,为材料加工、建筑、农业和动力户外产业服务。该公司拥有超过 7 500 名雇员,在南北美、欧洲和亚洲设有研发中心和制造厂,是主要工程机械制造商的供货商。公司通过全球供货和服务网向替换市场输送产品。

(马 晓摘译 许炳才校)

米其林 X One 系列产品新增 Multi Energy T 轮胎

中图分类号:TQ336.1;TQ332.9 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 10 月 15 日报道:

米其林北美公司推出新款宽基单用挂车轮胎,全新的胎体设计降低不规则磨损。新款米其林 X One Multi Energy T 轮胎(见图 1)已通过 SmartWay 认证。

米其林称,该 X One 系列最新产品可显著降低不规则磨损和提高燃油经济性,与双胎并用相比,宽基 X One Multi Energy T 轮胎承载能力提高 317.5 kg(700 磅)。

X One Multi Energy T 轮胎采用先进的胎体



图1 X One Multi Energy T 轮胎

技术设计,在使用过程中改变胎体形状从而降低不规则磨损,实现负荷改变而接地印痕保持不变。其他特点包括坚固的胎肩结构,显著改善耐磨性能;采用宽 Infini-Coil 技术,具有不变的接地印痕以延长使用寿命。

米其林称,与 X One XTE 轮胎相比,X One Multi Energy T 轮胎的滚动阻力降低 15%,燃油经济性提高。

“关注燃油经济性和质量大小的车队将从 X One Multi Energy T 轮胎中受益,该款轮胎可降低不规则磨损,这对挂车轮胎十分重要,车队无论是双胎并用还是使用宽基单胎,都会经常遇到这个问题”,米其林美洲载重轮胎营销副总裁 Adam Murphy 说,“米其林通过推出另一个显著提高客户应用底线的创新将保持在宽基单胎的领导地位,而无需为减小质量、提高燃油经济性和使用寿命而折中妥协”。

X One Multi Energy T 轮胎替代 X One XTE 轮胎,新轮胎现有规格为 445/50R22.5, 455/50R22.5 于 2015 年年初推出。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

固特异推出 Fuel Max 驱动轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 10 月 2 日报道:

固特异轮胎橡胶公司日前推出 Fuel Max LHD G505D 轮胎(见图 1),这是一款经 SmartWay 认证的长途载重轮胎。

“Fuel Max LHD G505D 使固特异刷新了其轮胎燃油效率,”固特异商业轮胎系统产品营销总



图1 Fuel Max LHD G505D 轮胎

经理 Brian Buckham 说,“该款轮胎是车队真正要降低单位里程成本的必备。”

Buckham 说,固特异独有的 Fuel Max 技术采用了创新的高燃油效率胶料、轮胎结构和胎面设计,降低了滚动阻力,从而降低汽车的燃油消耗。

除了燃油经济性,Fuel Max LHD G505D 还具有以下特点:

- * 深中央刀槽和横向花纹沟,以提高全天候牵引性;
- * 固特异的 Tredlock 技术,包括联锁微沟槽和宽胎面,帮助稳定胎面,延长使用寿命和增强韧性;
- * 钢丝胎体帘布层,增强耐久性和可翻新性;
- * 渗透保护设计,帮助抵御石子嵌入,增强胎体翻新性。

“我们的目标是帮助车队降低单位里程成本,”Buckham 说,“帮助他们优化车辆的燃油效率是重要部分,通过推出 Fuel Max LHD G505D 轮胎,固特异成为北美载重驱动轮胎燃油经济性的领导者。”

固特异在 2014 年 3 月的美国中部卡车展上展出该轮胎,其现有规格为 295/75R22.5,负荷等级为 G。

(吴淑华摘译 李静萍校)

东洋又一款驱动轮胎通过 SmartWay 认证

中图分类号:TQ336.1⁺1;U463.341⁺.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 10 月 30 日报道:

东洋轮胎美国公司的商业轮胎产品线又一款驱动轮胎——M650 轮胎(见图 1)通过了 Smart-

Way 认证。M650 轮胎是为区域运输和高扭矩运营条件设计的,其独特的设计和结构不但赋予轮胎优异的牵引性能和均匀磨耗,而且达到美国环境保护署(EPA)低滚动阻力标准要求。这款轮胎是采用东洋公司专利技术——E-balance 技术研发的,其优化设计延长了胎体寿命,赋予轮胎优异的耐久性能,同时降低燃油消耗。



图1 M650 轮胎

该公司商业轮胎高级产品经理 Lowell Slimp 表示,M650 轮胎结合了驱动和牵引性能,同时具有低滚动阻力,适用于区域运输。

M650 轮胎胎面设计和结构具有以下特点:

- 条形/块状胎面花纹的深度为 22.2 mm (28/32 英寸),使轮胎在干湿条件下皆具有优异性能;
- 胎肩过渡处的紧缚花纹条,有助于减小胎面花纹块移动;
- 4 层钢丝带束层结构支撑胎面区域,延长了行驶里程,同时避免了不均匀磨耗,有利于降低滚动阻力。

受益于改善的胎体设计和独特的胶料,用户将会对 M650 轮胎延长的胎体寿命和可翻新性满意。这款驱动子午线轮胎适用于直径为 571.5 mm(22.5 英寸)的轮辋。

除了 M650 豪华驱动子午线轮胎,东洋还供应其他通过 SmartWay 认证的轮胎产品,包括 M144 区域导向轮胎、M177 区域/长途导向轮胎、M137 长途导向轮胎、M657 区域/长途驱动轮胎和 M157 挂车位置从动轮胎。

(赵敏摘译 吴秀兰校)

固铂测试银胶菊轮胎

中图分类号:TQ336.1;TQ332.9 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-