

compound with good comprehensive properties could be obtained while silicon carbide amount was less than 16 phr.

Key words: silicon carbide; tire; tread compound; rolling resistance; wet skid resistance; wear resistance

175 000 条东洋和 Nitto 轮胎被召回

中图分类号: TQ336.1; U463.341 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014年11月25日报道:

东洋轮胎股份美洲公司宣布了一项安全召回活动, 大约涉及 175 000 条东洋和 Nitto 品牌轮胎, 这些轮胎主要用于轻型卡车、SUV 和小型箱式货车(包括商业用途车辆)。

召回活动涵盖生产于 2008 年 11 月—2013 年 6 月的东洋 Open Country H/T 轮胎(具有 Tuff Duty 技术)和生产于 2007 年 5 月—2012 年 4 月的 Nitto Dura Grappler Highway Terrain 轮胎。

东洋公司称, 在该相应生产阶段被召回轮胎的一小部分存在带束层生产偏差的问题, 可能导致带束层边缘应力过大。这种情况如果未被发现, 可能导致胎面/带束层分离和/或充气压力损失, 进而增大轮胎故障和车辆碰撞的危险。

被召回的轮胎生产于日本仙台和桑名, 交通运输码分别为 CX 和 N3, 可通过检查胎侧品牌、型号、规格和 made in Japan 标志及轮胎标志号(TIN)进行确认, 其包括工厂代码(在 DOT 标志之后)和生产日期(如 TIN 码的后 4 位数字)。

轮胎召回清单如下。

东洋 Open Country H/T 轮胎:

* LT235/85R16 120Q E/10 (DOT CX 9JF41 5108~DOT CX 9JF41 4211 和 DOT N3 9JF41 2010~DOT N3 9JF41 2713);

* LT245/75R16 120R E/10 (DOT CX A3F1E 4408~DOT CX A3F1E 4211 和 DOT N3 A3F1E 2310~DOT N3 A3F1E 2513);

* LT265/75R16 123Q E/10 (DOT CX LTF31 4908~DOT CX LTF31 4211 和 DOT N3 LTF31 4210~DOT N3 LTF31 1012);

* LT285/75R16 126Q E/10 (DOT CX LFF42 5108~DOT CX LFF42 4211);

* LT265/70R17 121R E/10 (DOT CX

7KF43 0109~DOT CX 7KF43 4211 和 DOT N3 7KF43 4710~DOT N3 7KF43 0812);

* LT225/75R17 116Q E/10 (DOT CX DXKAM 0210~DOT CX DXKAM 1112);

* LT235/80R17 120R E/10 (DOT CX A0LCC 2111~DOT CX A0LCC 4411)。

Nitto 品牌轮胎:

* LT275/65R18 123Q E/10 (DOT CX BWEAW 3307~DOT CX BWEAW 4211);

* LT265/70R17 121Q E/10 (DOT CX 7KEFA 2907~DOT CX 7KEFA 4211 和 DOT N3 7KEFA 4710~DOT N3 7KEFA 2012);

* LT265/75R16 123Q E/10 (DOT CX LTEAW 2207~DOT CX LTEAW 4211 和 DOT N3 LTEAW 4610~DOT N3 LTEAW 0912);

* LT245/75R17 121Q E/10 (DOT CX BXEFA 2507~DOT CX BXEFA 4211 和 DOT N3 BXEFA 4310~DOT N3 BXEFA 1812)。

建议受影响的轮胎车主尽快到轮胎经销商处免费更换轮胎。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

一种轮胎配方

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

由江苏成通轮胎有限公司申请的专利(公开号 CN 103304859A, 公开日期 2013-09-18)“一种轮胎配方”, 涉及的轮胎母炼胶配方为: 天然橡胶 30, 丁苯橡胶 50, 顺丁橡胶 20, 炭黑 N220 50~60, 氧化锌 4~6, 硬脂酸 2~4, 防老剂 3~4, 防护蜡 1.5~2, 低凝点软化油 5~6, 粘合树脂 7~9, 均相剂 2~4。终炼胶配方为: 母炼胶 174.5~195, 防焦剂 CTP 0.3~1, 促进剂 NOBS 1~2, 硫黄 2.5~3。该配方可有效改善轮胎的耐低温性能, 从而避免水田轮胎在严寒地区使用时产生龟裂和根裂现象。

(本刊编辑部 赵敏)