

花纹精度。该技术的推广使用可使模具生产实现高精度、高效率 and 高度自动化,既提高了模具的加工质量,又节省胶料,减小劳动力成本,为节能减排做贡献,提高企业的市场竞争力。

随着 3D 打印技术的成熟应用,未来多片式模具的制造或将产生革命性的变革。

阳谷华泰与正新橡胶签订战略合作协议

中图分类号:F27 文献标志码:D

山东阳谷华泰化工股份有限公司(以下简称阳谷华泰)与正新橡胶工业股份有限公司(以下简称正新橡胶)于 2015 年 1 月 29 日签订《合作协议书》,同意充分利用各自领域的优势,在绿色、节能橡胶产业发展方面进行战略合作。

协议约定,为保证正新橡胶产品从研发、设计、生产等方面均以“品质”为中心来运作的理念,阳谷华泰将充分利用其国家橡胶助剂工程技术研究中心为正新橡胶量身打造各类绿色环保高品质橡胶助剂,通过技术交流合作,保证双方的持续创新与改进。阳谷华泰将为正新橡胶提供具有品质、技术、价格、服务竞争力的目标产品,并确保正新橡胶现有及未来发展所需产品的稳定供应。

阳谷华泰与正新橡胶的合作将有利于公司探索和拓展绿色环保高品质橡胶助剂业务,不断提升产品技术水平,提高市场竞争力,为公司的长期发展奠定良好基础。

(山东阳谷华泰化工股份有限公司 李云峰)

韩泰轮胎成为欧洲更多卡车的原配胎

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 11 月 16 日报道:

韩泰轮胎集团有限公司正在扩大其欧洲市场的轻型、中型载重轮胎范围。韩泰 AH11 花纹导向轮胎和 DH05⁺驱动轮胎(见图 1)被装配于梅赛德斯-奔驰 Atego Euro VI 车型上,轮胎规格分别为 215/75R17.5, 235/75R17.5, 265/70R19.5 和 285/70R19.5。

韩泰公司称,其工程师专注于优化轮胎性能,包括滚动阻力的大幅降低、优异的操控性能、高湿制动能力和更好的耐久性能。

参考文献:

- [1] 孙怀建. 轮胎降耗新技术——无胶须轮胎[J]. 橡塑技术与装备, 2012, 38(5): 22-24.
- [2] 董敏. 关于抽真空整体铝模的改进[J]. 当代化工, 2002, 31(4): 230-232.

收稿日期:2014-10-28



图 1 AH11 和 DH05⁺ 轮胎

韩泰公司称, AH11 全轮位、中型载重花纹主要用于导向轴,也可用于全轮位,可防止不规则磨损,提高耐久性能。双锁锥形胎肩抑制跑偏。多切口花纹沟和大角度花纹沟壁可提高操纵性能和稳定性能。该胎面花纹设计具有更低运营成本。

DH05⁺驱动中型载重花纹轮胎在不同路况和天气条件下性能变化小,交叉花纹设计和深花纹沟可提高牵引力,块状花纹设计使轮胎均匀磨损,同时具有优异的湿地驱动性能和制动能力。

韩泰公司称,其载重原配胎业务的总体增长预计将进一步刺激其主要市场的业务,包括高端商用车长途和重型载重轮胎。

“为全球领先的卡车制造商提供原配胎表明,韩泰的载重轮胎技术优势与轿车轮胎一样,已被正式承认”,公司副董事长兼首席执行官 Seung Hwa Suh 说。

“不断致力于发展高端产品,被选为梅赛德斯-奔驰卡车原配胎,是我们具有强大品牌和领先技术能力的另一个关键证据,特别是我们的高端产品具有无可争议的质量。我们在未来几年将持续增长,我们期待在高端载重轮胎市场的进一步发展。”

(肖大玲摘译 吴淑华校)